



Agrolit 491 EG-M

Premaz za zaštitu od korozije na vodenoj bazi

Opis proizvoda

Opis	Jednokomponentni pokrivni premaz na vodenoj bazi za zaštitu od korozije, svilenkastog mat sjaja. Preporučeno nanošenje kistom/četkom.
Osnova veziva	Vodeni, na akrilatnoj bazi, sa željeznim svjetlucavim česticama.
Namjena	Premaz za zaštitu od korozije, posebno na pocinčanim (također i svježe pocinčanim) površinama bez grundiranja (Duplex-System), rešetkastim stupovima, spremnicima izvana, ogradama, rukohvatima, itd.
Svojstva	Razrjeđuje se vodom, odlično veže na pocinčanim površinama.
Nijansa	Nijanse sa željeznim svjetlucavim česticama.
Pakiranje/veličina pakiranja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 6 kg. ■ 32 kg.
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci.

Tehnički podaci

Potrošnja	Teoretska: 0,234 kg/m ² za 80 μm DFT.
Ispravna debljina sloja	80 μm suho, odgovara 150 μm mokro.
Gustoća	1,55 kg/l.
Udio čvrstih tvari	Vol. 53 % (DIN 53219).
Plamište	Nije zapaljivo
Sušenje	Pri 23°C/50 % rel. vlažnosti: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: ca. 45 Min. ■ Stupanj suhoće 4: ca. 90 Min.
Stupanj sjaja	Svilenkasto sjajan
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list.
Razrjeđivanje	Vodom

Otpornost

Atmosferilije	Dobra otpornost na atmosferilije, stabilna nijansa boje.
Temperaturna	Suho: do 60°C.



Obrada

Obrada	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1), ili kod manje izloženosti koroziji ručno odstraniti hrđu St 3. ■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Sa pocinčanih površina odstraniti bijelu hrđu pjeskarenjem, samo u iznimnim slučajevima brušenjem ili šmirglanjem.
Sastav premaza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: 1 x Agrolit 491 Primer, 2 - 3 x Agrolit 491 EG-M. ■ Pocinčani čelik: 2 - 3 x Agrolit 491 EG-M, Mjesta načeta hrđom nakon pripreme površine radi uklanjanja mrlja premazati sa Agrolit 491 Primer. Ili: 1 x Agrolit 491 EG Primer odn. Agrolit 491 MG Primer 1 - 2 x Agrolit 491 EG-M.
Priprema materijala	Prije upotrebe dobro promiješati
Temperatura obrade	+5°C do +40°C. Idealno između +10°C i +30°C. Ne raditi pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/četkom ■ Valjkom (postizu se manje debljine sloja) ■ Airless špricanjem. ■ Dodatak razrjeđivača (vode): obično nije potrebno
Vrijeme čekanja između slojeva	5 - 6 sati. Niže temperature i/ili viša vlažnost zraka produljuje vrijeme sušenja, ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Završno vrijeme sušenja	Završno vezanje za podlogu se postiže pri 20°C / 50 % rel. vlažnosti nakon tjedan dana, do tada izbjegavati mehanička opterećenja, posebno pri rukovanju i prijevozu premazanih elemenata.
Premazivanje starih premaza	Premazivanje starih premaza nakon odgovarajuće pripreme podloge. U slučaju dvojbe, potrebna je izrada probnog premaza. Kod naknadnog djelomičnog premazivanja neophodno je napraviti usporedbu nijansi.
Čišćenje alata	Prije sušenja, vodom.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlijevanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agrolit 491 EG-M, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at