



Agropox HS 10 EG Rapid

“High Solid” epoksidni debeloslojni završni premaz

Opis proizvoda

| | |
|------------------------------|---|
| Opis | Dvokomponentni, robusni, debeloslojni (<i>High-solid</i>) premaz visoke čvrstoće za zaštitu od korozije koji se brzo suši |
| Osnova veziva | Na bazi epoksidne smole, sadrži željezne svjetlucajuće glimere. |
| Namjena | Kao svestrani među ili završni premaz za sve vrste krovnih i vanjskih čeličnih konstrukcija, kao što su mostne konstrukcije, cjevovodi, spremnici, hale. Izvrsno prianjanje čak i na pocinčanom čeliku. |
| Svojstva | <ul style="list-style-type: none"> ■ čvrsti, ali ne i lomljiv premaz ■ u velikoj mjeri neosjetljiv na naprezanje i udarce ■ moguće velike debljine slojeva |
| Nijanse | DB-Eisenglimmerfarbkarte |
| Ispitivanja/Odobrenja | Odgovara zahtjevima RVS 15.05.11, Sistem S 14, br. 14 |
| Pakiranje/veličina pakiranja | 28 kg (uklj. komp. B) |
| Skladištenje | Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine. |
| Kontrola kvalitete | Visokokvalitetni proizvodi zahtijevaju strogu kontrolu sirovina i njihove prerade. Interna kontrola kvalitete tvrtke osigurava visoku kvalitetu, od ulaza sirovina do izlaza gotovog proizvoda. Tvrtka AvenariusAgro proizvodi prema sustavu upravljanja kvalitetom ISO 9001-2015, ispitanom i certificiranom od strane TÜV-a, te je nositelj Responsible Care certifikata. |

Tehnički podaci

| | |
|-------------------------|---|
| Potrošnja | <ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,19 kg/m² za 80 µm preporučene debljine filma ■ Teoretska: 0,28 kg/m² za 120 µm preporučene debljine filma ■ Praktična ca. 0,40 kg/m² za 120 µm preporučene debljine filma |
| Ispravna debljina sloja | 120 µm suho, odgovara 160 µm mokro (prosječno po sloju) |
| Omjer miješanja | 75 tež. dijelova komp. A 25 tež. dijelova komp. B |
| Gustoća | 1,75 kg/l |
| Vrijeme uporabe | Pri +20°C: ca. 2,5 sata |
| Udio čvrstih tvari | Vol. 75 % (DIN 53219) |
| Plamište | 23°C |



Sušenje

| | + 3°C | + 23°C/50 % rel. vl. |
|------------------|-------|----------------------|
| Stupanj suhoće 1 | 6 h | 1,5 h |
| Stupanj suhoće 6 | 15 h | 6 h |

HOS
RazrjeđivanjeVidjeti sigurnosno-tehnički list.
Verdünnung 215.

Otpornost

| | |
|------------------|---|
| Kemijska | Kondenzacijska voda, razrijeđene anorganske kiseline, razrijeđene lužine, masti i ulja, povremeno izlaganje otapalima i gorivima. |
| Mehanička | Vrlo robustan i otporan |
| Vremenski uvjeti | Industrijska atmosfera, dimni plinovi. U slučaju jakog UV zračenja, moguća je pojava žutila i kredanje. |
| Temperaturna | ■ Suho: do 120°C ■ Mokro: do 60°C |
| Topla voda | do 60°C |

Obrada

| | |
|--------------------------------|---|
| Oberflächenvorbereitung | <p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p> <p>■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Ukloniti bijelu hrđu brušenjem ili abrazivnom spužvom, vodom ili špricanjem pod pritiskom</p> |
| Sastav premaza | <p>■ Čelik: Ovisno o opterećenju ili potrebnoj debljini sloja: 1 x Agrozinc EP, ako podvodno opterećenje nije konstantno, može i Agropox Phosphat, kod ručnog skidanja hrđe (St 3) Agropox HS Primer, 1 - 2 x Agropox HS 10 EG Rapid, 1 x Agropur HS EG Rapid.</p> <p>■ Pocinčani čelik: 1 - 2 x Agropox HS 10 EG Rapid, 1 x Agropur HS EG Rapid.</p> |
| Priprema materijala | Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe. |
| Temperatura obrade | Ne raditi ispod 0°C, Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta. |
| Nanošenje | <p>■ Kistom/četkom</p> <p>■ Valjkom</p> <p>■ Airless špricanjem</p> <p>■ dodatak razrjeđivača: kod nižih temperatura dodati maks. 1 - 2 % razrjeđivača Verdünnung 215.</p> |
| Vrijeme čekanja između slojeva | <p>■ Pri +23°C: min 6 sati, max. 3 dana</p> <p>■ Pri + 5°C: min 1 dan, max. 5 dana</p> <p>Ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon pripreme površine može se obrađivati čak i nakon dužeg razdoblja. U slučaju izlaganja UV zračenju max. 14 dana; nakon toga je potrebna odgovarajuća priprema površine.</p> |
| Završno vrijeme sušenja | Pri +23°C: nakon 5 - 7 dana kemijski i mehanički potpuno operetivo. Prilikom nanošenja osigurajte dobro prozračivanje. |
| Čišćenje alata | Verdünnung 215. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala. |

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

| | |
|--------------------------|--|
| Zbrinjavanje | Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod. |
| Sigurnosno-tehnički list | Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit. |

Tehnička informacija: Agropox HS 10 EG Rapid, stanje: 02 / 2019

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at