



Agropox HS SW

Epoksidni antikoroziivni premaz za čelične konstrukcije u hidrogradnji

Opis proizvoda

Opis	2-komponentni, robusni, debeloslojni visokokvalitetni High Solid premaz za zaštitu od korozije
Osnova veziva	Na bazi modificiranih epoksidnih smola, sadrži svjetlucave željezne čestice.
Namjena	Kao višestruko primjenjivi High Solid debeli premaz kod svih vrsta čeličnih konstrukcija, a zbog dobre otpornosti na otiranje posebno je prikladan za čelične konstrukcije u hidrogradnji.
Svojstva	Žilavo tvrdi, ali ne krhki premazi, u velikoj mjeri otporni na udarce, a posebno otporni na otiranje. Velike debljine sloja moguće u jednom prolazu (etapi rada). Dobra prionjivost na stare bitumensko-epoksidne premaze.
Nijanse	Hellgrau, RAL 7032.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg (uklj. komponentu B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,36 kg/m² za 200 µm DFT. ■ Praktična: ca. 0,50 kg/m² za 200 µm DFT. (prema DIN 53220).
Ispravna debljina sloja	200 µm suho, odgovara 240 µm mokro (prosječno po jednom prolazu kod nanošenja kistom-četkom).
Omjer miješanja	88 tež. dijelova komp. A 12 tež. dijelova komp. B
Gustoća	1,5 - 1,6 kg/l.
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 20°C: ca. 1 sat ■ Pri 30°C: ca. 45 min
Udio čvrstih tvari	Vol. 85 % (DIN 53219).
Plamište	23°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 200 µm suhog, pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 1 sat ■ Stupanj suhoće 4: 6 sat
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list.
Razrjeđivanje	Verdünnung 215.



Otpornost

Kemijska	Otpadne vode, kondenzirana voda, razrijeđene kiseline i lužine, masti i ulja, povremeno djelovanje otapala i pogonskih goriva.
Mehanička	Jako robustan i vrlo opteretiv.
Atmosferilije	Industrijska atmosfera; kod jakog UV zračenja moguće neznatne kredne pojave.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suho: do +80°C. ■ Mokro: do + 35°C.

Obrada

Priprema površine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Stari bitumensko-epoksidni premazi: Očistiti i istovremeno ohrapaviti laganim pjeskarenjem (Sweeping). Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1). 																		
Sastav premaza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: 1 x Agrozinc SW ili Agropox 10 EG Neu (opcionalno) 1 - 3 x Agropox HS SW, ovisno o opterećenju ■ Stari bitumensko-epoksidni premazi: Oštećene površine obraditi sa Agropox Minium ili Agropox 10 EG Neu, 2 x cijelu površinu sa Agropox HS SW. 																		
Priprema materijala	Temeljito izmiješati komponentu A i komponentu B u ispravnom omjeru miješanja. Staviti samo toliko materijala koliko ga se može upotrijebiti u navedenom vremenu uporabe.																		
Temperatura obrade	<ul style="list-style-type: none"> ■ Min. +5°C temperatura objekta/zraka ■ Min. +20°C temperatura materijala ■ Ne raditi pri više od 80 % rel. vl. zraka. 																		
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/ četkom ■ Valjkom ■ Airless-nanošenje 																		
Vrijeme čekanja između slojeva	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Agropox HS SW, DFT 200 µm</th> </tr> <tr> <th>Temperatura objekta/zraka</th> <th>Min.</th> <th>Max.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5°C</td> <td>72 h</td> <td>3 mj.</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>46 h</td> <td>3 mj.</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>24 h</td> <td>3 mj.</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>12 h</td> <td>3 mj.</td> </tr> </tbody> </table>	Agropox HS SW, DFT 200 µm			Temperatura objekta/zraka	Min.	Max.	5°C	72 h	3 mj.	10°C	46 h	3 mj.	15°C	24 h	3 mj.	20°C	12 h	3 mj.
Agropox HS SW, DFT 200 µm																			
Temperatura objekta/zraka	Min.	Max.																	
5°C	72 h	3 mj.																	
10°C	46 h	3 mj.																	
15°C	24 h	3 mj.																	
20°C	12 h	3 mj.																	
Završno vrijeme sušenja	Nakon 12 sati suho, nakon 7 - 10 dana potpuno otporno na kemijska i mehanička opterećenja. Prilikom izvođenja osigurati dobro prozračivanje.																		
Čišćenje alata	Verdünnung 215. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.																		

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agropox HS SW, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filliale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at