



Agropox HS Primer

2-komponentni epoksidni debeloslojni temeljni premaz

Opis proizvoda

Opis	Debeloslojni 2K antikorozivni temeljni premaz, s malom količinom otapala.
Osnova veziva	Na bazi epoksidne smole
Namjena	Antikorozivni zaštitni temeljni premaz za čelične konstrukcije, koje su izložene atmosfer- ilijama ili kemijski agresivnoj industrijskoj atmosferi te morskoj vodi, poput mostova, cjevovoda, spremnika, industrijskih i lučkih postrojenja, čeličnih konstrukcija u zonama otpadne vode i uređaja za njeno pročišćavanje.
Svojstva	Ekološki prihvatljiv, budući da ne sadrži olovo ni kromate; s malo otapala.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hellgrau. ■ Rotbraun. ■ Sandgelb.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg (uklj. komp. B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,22 kg/m² za 100 µm DFT. ■ Praktična: ca. 0,30 kg/m² za 100 µm DFT.
Ispravna debljina sloja	100 µm suho, odgovara ca. 155 µm mokro.
Omjer miješanja	94 tež. dijelova komp. A 6 tež. dijelova komp. B
Gustoća	1,45 kg/l.
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 5°C: ca. 6 sati ■ Pri 20°C: ca. 4 sata
Udio čvrstih tvari	Vol. ca. 65 % (DIN 53219).
Plamište	<ul style="list-style-type: none"> ■ komponenta A: 23°C. ■ komponenta B: 27°C.
Sušenje	Sukladno DIN 53150, za 100 µm suhog pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 1 sat ■ Stupanj suhoće 4: 6 sati Stupanj suhoće 6 prema DIN 53150, za 100 µm suhog <ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 5°C: 16 sati ■ Pri 20°C: 8 sati
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list.
Razrjeđivanje	Verdünnung 215.



Otpornost

Kemijska	Industrijska atmosfera, dimni plinovi, razrijeđene kiseline, lužine i solne otopine, mnoga otapala.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suho: do 90°C, kratkotrajno do 120°C. ■ Mokro: do 45°C.

Obrada

Priprema površine	Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).
Sastav premaza	1 x Agropox HS Primer, 1 - 2 x Agropox HS Color Neu, 1 x Agropur Color (opcionally, za veću stabilnost nijanse).
Priprema materijala	Temeljito izmiješati komponentu A i komponentu B u ispravnom omjeru miješanja. Staviti samo toliko materijala koliko ga se može upotrijebiti u navedenom vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % rel. vl. zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/ četkom ■ Valjkom ■ Airless nanošenjem (tlak na dizni 160 - 200 bar, promjer dizne 0,38 - 0,48 mm). ■ Dodatak razrjeđivača: kod nižih temperatura max. 3 %, kod nanošenja špricanjem max. 5 % Verdünnung 215.
Vrijeme čekanja između slojeva	Između temeljnih premaza: min. 8 sati, max. 6 mjeseci. Ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Završno vrijeme sušenja	7 - 10 dana. Prilikom izvođenja osigurati dobro prozračivanje.
Premazivanje starih premaza	Stare epoksidne odn. poliuretanske premaze odstraniti brušenjem. U slučaju dvojbe, u svakako predložimo izradu probnog premaza.
Čišćenje alata	Verdünnung 215. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agropox HS Primer, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at