



Agropox Intermediate

2K epoksidni među i završni premaz koji sadrži glimere

Opis proizvoda

Opis	2K epoksidni među i završni premaz koji sadrži glimere
Područja primjene	Antikorozivni među i završni premaz za čelik, kao i temeljni premaz na odgovarajuće pripremljenim pocinčanim površinama
Svojstva	Brzo se suši, ne sadrži olovo ni kromate. Može se ponovno premazivati dvokomponentnim premazima na bazi otapala iz Avenarius-Agro asortimana.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hellgrau ■ Rotbraun
Pakiranje/veličina pakiranja	30 kg (uključujući učvršćivač).
Skladištenje	Dobro zatvoreno, na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,16 kg/m² za 60 μm debljine suhog filma. ■ Praktična: ca. 0,24 kg/m² za 60 μm debljine suhog filma
Ispravna debljina sloja	Preporučljivo 60 - 100 μm (jovisno o načinu nanošenja). 60 μm suhog, odgovara 110 μm mokrog.
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 težinskih dijelova komponente A 1 težinski dio komponente B ■ 5 volumnih dijelova komponente A 2 volumnih dijelova komponente B
Gustoća	Ca. 1,5 kg/l, ovisno o nijansi
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 24 sata. ■ Pri 20°C: ca. 16 sati. ■ Pri 30°C: ca. 8 sati.
Udio čvrste tvari	<ul style="list-style-type: none"> ■ Težinski: ca. 73 %. ■ Volumni: ca. 55 % (DIN 53219).
Plamište	<ul style="list-style-type: none"> ■ Komponenta A: 23°C. ■ Komponenta B: 25°C. ■ Zamiješani materijal: 24°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 60 μm suhog, pri 20°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 30 min. ■ Stupanj suhoće 4: 2 sata.



HOS	Vidjeti Sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 224.

Otpornost

Kemijska	Industrijska atmosfera, dimni plinovi, razrijeđene kiseline, lužine i solne otopine. Nije namijenjeno za trajno opterećene podvodne ili kondenzacijske dijelove.
Mehanička	Visoka čvrstoća, otporan na udarce.
Atmosferilije	Kod jakog UV zračenja moguće neznatno kredanje i promjena boje površine.
Temperaturna	Suho: do 120°C.; kratkotrajno do 150°C.

Obrada

Priprema podloge	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem, šmirglanjem ili pjeskarenjem.
Sastav premaza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: 1 x Agropox Primer ili Agropox UHS Primer, 1 x Agropox Intermediate. ■ Pocinčani čelik: 1 - 2 x Agropox Intermediate. ■ Preporučeni završni sloj: Agropox HS Color, Agropox 245, Agropur EG, Agropur MG, Agropur Color, Agropur HS Color Rapid, Agropur UHS 80.
Priprema materijala	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/četkom. ■ Valjkom. ■ Airless nanošenjempritisak na dizni 160 - 200 bara, promjer dizne 0,38 - 0,48 mm). ■ Dodavanje razrjeđivača: pri niskim temperaturama max. 3 %, kod nanošenja špricanjem max. 5 % Verdünnung 224.
Vrijeme čekanja između slojeva	Min. 1 sat, max. 3 mjeseca. Ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Ako je potrebno, očistiti površinu. Kod duljih vremena čekanja ili utjecaja UV zraka, obrusiti površinu.
Naknadno premazivanje	Stare epoksidne odn. poliuretanske premaze odstraniti brušenjem. U slučaju dvojbe, u svakako predložimo izradu probnog premaza.
Čišćenje alata	Verdünnung 224. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr .

Tehničke informacije: Agropox Intermediate, stanje: 11 / 2015

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at