



Agropox Primer

Dvokomponentni temeljni premaz na bazi cink fosfata

Opis proizvoda

Opis	Debeloslojni 2-komponentni temeljni antikorozivni premaz.
Osnova veziva	Epoksidna smola koja sadrži cink fosfat.
Namjena/svojstva	Služi kao temeljni antikorozivni premaz za zaštitu čelika te kao vezni temeljni sloj na odgovarajuće pripremljenim pocinčanim površinama i aluminiju u unutarnjem i vanjskom prostoru.
Svojstva	Brzosušeći 2-komponentni temeljni antikorozivni premaz bez olova i kromata.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hellbeige ■ Hellgrau ■ Rotbraun
Pakiranje/veličina pakiranja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 6 kg (uključujući učvršćivač) ■ 12 kg (uključujući učvršćivač) ■ 30 kg (uključujući učvršćivač)
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,16 kg/m² za 60 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,24 kg/m² za 60 μm DFT.
Isppravna debljina sloja	60 μm suho, odgovara 105 μm mokro.
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 tež. dijelova komponenta A : 1 tež. dio komponenta B ■ 5 vol. dijelova komponenta A : 2 vol. dijela komponenta B
Gustoća	Ca. 1,5 kg/l
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 24 sata ■ Pri 20°C: ca. 16 sata ■ Pri 30°C: ca. 8 sata
Udio čvrstih tvari	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tež. 74 %. ■ Vol. ca. 58 % (DIN 53219)
Temperatura paljenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Komponenta A: 23°C. ■ Komponenta B: 25°C. ■ Zamiješani materijal: 24°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 60 μm suhog filma, pri 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 30 min ■ Stupanj suhoće 4: 2 sata
Hlapivi organski spojevi	Vidjeti Sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 224.



Postojanost

Kemijska	Industrijska atmosfera, razrijeđene kiseline, lužine i solne otopine, mnoga otapala. Nije za trajnu izloženost djelovanju podzemnih voda ili kondenzirane vode.
Mehanička	Velika čvrstoća, otpornost na udar.
Temperaturna	Suho: do 120°C, kratkotrajno do 150°C.

Obrada

Obrada površine	<p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p> <p>■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem, na vanjskom prostoru pjeskarenjem.</p> <p>■ Aluminij: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Ohrapaviti brušenjem ili šmirglanjem, na vanjskom prostoru pjeskarenjem.</p>
Sastav premaza	<p>1 – 2 x Agropox Primer neu. Kao završni premazi prikladni su: Agropox 260 MG, Agropox 245, Agropox 250 EG, Agrosit SB te svi Agropur proizvodi iz Avenarius Agro programa. U slučaju izrazitog opterećenja podzemnim vodama ili trajnog opterećenja vodenim kondenzatom preporučamo temeljni premaz Agrozinc SW. U slučaju dvojbe pribaviti tehničke informacije ili napraviti pokusni premaz na za to namijenjenoj površini.</p>
Miješanje	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<p>■ Kistom/četkom ■ Valjkom ■ Airless špricanjem (pritisak na dizni 160 - 200 bara, promjer dizne 0,38 - 0,48 mm). Dodavanje razrjeđivača: pri niskim temperaturama max. 3 %, kod nanošenja špricanjem ■ max. 5 % Verdünnung 224.</p>
Vrijeme čekanja između slojeva	<p>■ Između temeljnog sloja: min. 1 sat, max. 3 dana. ■ Između temeljnog i završnog sloja: min. 1 sat, max. 3 dana</p> <p>Ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.</p>
Naknadno premazivanje	Stare epoksidne odnosno poliuretanske slojeve prethodno prebrusiti ili obraditi mlazom te zatim otprašiti. U slučaju dvojbe preporučuje se napraviti pokusni premaz.
Čišćenje alata	<p>Verdünnung 224. Alat koji se ne koristi očistiti unutar vremena uporabe.</p>

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Šifra otpada	55502 (prema ÖNORM S 2100)
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr .

Tehničke informacije: Agropox Primer neu, stanje: 10 / 2013

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-Mail: office@avenarius-agro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenarius-agro.at