

Agropox UHS Intermediate

2K epoksidni međupremaz



Opis proizvoda

Opis	Debeloslojni, 2-komponentni međupremaz, bogat krutim tvarima.
Osnova veziva	Epoksidna baza, sadrži željezne glimere.
Područja primjene	Antikorozivni međupremaz za čelik, koji služi i kao temeljni premaz na odgovarajuće pripremljenim pocinčanim površinama.
Svojstva	Brzo se suši, high-solid, stoga ima mali sadržaj hlapivih organskih tvari, ne sadrži olovo ni kromate. Može se premazivati sa svim 2-komponentnim završnim premazima koji sadrže otapala iz prodajnog programa Avenarius-Agro.
Nijansa	Hellgrau.
Pakiranje/veličina pakiranja	30 kg (uključujući učvršćivač).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,18 kg/m² za 80 µm DFT. ■ Praktična: ca. 0,27 kg/m² za 80 µm DFT.
Ispravna debljina sloja	Preporučljivo 80 - 180 µm (ovisno o načinu nanošenja). 80 µm suhog, odgovara 110 µm mokrog.
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 9 težinskih dijelova dio A : 1 težinskih dijelova dio B; ■ 5 vol. dijelova dio A : 1 vol. dijelova dio B.
Gustoća	Ca. 1,60 kg/l (ovisno o nijansi).
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 6 sati. ■ Pri 20°C: ca. 3 sati. ■ Pri 30°C: ca. 2 sati.
Udio čvrste tvari	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tež. ca. 84 %. ■ Vol. ca. 72 % (DIN 53219).
Plamište	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dio A: 28°C. ■ Dio B: 30°C. ■ Zamiješani materijal: 28°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 80 µm suhog, pri 20°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 1 sat. ■ Stupanj suhoće 4: 4 sata.
HOS	Vidjeti Sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 224.

Otpornost

Kemijska	Industrijska atmosfera, dimni plinovi, razrijeđene kiseline, lužine i solne otopine.
Mehanička	Visoka čvrstoća, otporan na udarce.
Temperatura	Suho: do 150°C.

Obrada

Priprema podloge	<p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p> <p>■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem, šmirglanjem ili pjeskarenjem. U vanjskom prostoru pjeskarenjem.</p>
Sastav premaza	<p>■ Čelik: 1 x Agropox UHS Primer ili Agropox Primer Neu, 1 x Agropox UHS Intermediate.</p> <p>■ Pocinčani čelik: 1 - 2 x Agropox UHS Intermediate.</p> <p>■ Preporučeni završni sloj: Agropox HS Color, Agropox 245, Agropur EG, Agropur MG, Agropur Color, Agropur HS Color Rapid, Agropur UHS 80.</p>
Miješanje	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3 0C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<p>■ Kistom/četkom.</p> <p>■ Valjkom (moguće manje debljine sloja).</p> <p>■ Airless špricanjem (pritisak na dizni 160 - 200 bara, promjer dizne 0,38 - 0,48 mm).</p> <p>■ Dodavanje razrjeđivača: pri niskim temperaturama max. 3 %, kod nanošenja špricanjem max. 5 % Verdünnung 224.</p>
Vrijeme čekanja između slojeva	Min. 3 sata, max. 1 mjesec Ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Naknadno premazivanje	Stare epoksidne odnosno poliuretanske premaze mora se prebrusiti ili obraditi mlazom te zatim otprašiti. U dvojenim slučajevima se preporučuje izrada probne površine. Kod lakiranja pojedinih dijelova površine treba prethodno usporediti nijansu boje.
Čišćenje alata	Verdünnung 224. Alate koji nisu u permanentnoj uporabi treba očistiti prije nego što istekne vrijeme uporabe.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr .

Tehničke informacije: Agropox UHS Intermediate, stanje: 11 / 2013

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-Mail: office@avenarius-agro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenarius-agro.at