



Agropox Elastic TF

Elastični premaz za čelik i beton koji ne sadrži otapala

Opis proizvoda

Opis	Dvokomponentna epoksidno-poliuretanska kombinacija koja ne sadrži katran i otapala, namijenjena za izradu žilavo elastičnih premaza na čeliku i betonu.
Namjena	Koncentrirani premaz Agropox Elastic TF se općenito razrjeđuje punilima i primjenjuje na čeliku i betonu kao mort pod nazivom Agropox Elastic TF Mörtel. Posebno na dijelovima izloženim jačem deformiranju i vibracijama, na kojima postoje pukotine odnosno kod kojih se mora računati s nastankom pukotina, na primjer na zastorima od tucanika, na mostovima od čelika ili betona, na pješačkim putevima na mostovima od betona i čelika i sl. Za izradu tankih obloga na čeliku na bazi reaktivnih smola prema ZTV-RHD-ST i TL/TP-RHD-ST (izdanje 1999.).
Svojstva	Može se obrađivati kao samorazljevni premaz, ali i sa Stellmittel T za profile za rubnu zaštitu.
Nijansa	RAL 7037 ca. i oksidno crvena.
Ispitivanja/Odobrenja	Ispitano prema ZTV-RHD-ST odn. TL/TP-RHD-ST i ZTV-KOR-čelične konstrukcije, list 84, Polymerinstitut Dr. Stenner, Flörsheim.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg (uklj. komponentu B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agropox Elastic TF: ca. 1,2 kg/m²/mm. ■ Agropox Elastic TF Mörtel: ca. 1,6 kg/m²/mm.
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agropox Elastic TF: 40 tež. dijelova komponenta A, 60 tež. dijelova komponenta B. ■ Agropox Elastic TF Mörtel: 1 tež. dio Agropox Elastic TF, 1 tež. dio kvarcnog pijeska 0,3 - 0,8 mm.
Gustoća	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agropox Elastic TF: ca. 1,2 kg/l. ■ Agropox Elastic TF Mörtel: ca. 1,6 kg/l.
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 1,5 sata ■ Pri 20°C: ca. 1,0 sat ■ Pri 30°C: ca. 0,5 sata
Udio čvrstih tvari	Vol. ca. 100 %.
Sušenje	Prohodno nakon 12 sati pri +20°C. Kemijski i mehanički opteretiv nakon 7 dana pri temperaturi iznad +15°C.



Premoštavanje pukotina

■ **Pri + 23°C:**
 Pri 3 mm debljine sloja:: 0,4 mm;
 Pri 5 mm debljine sloja:: 1,1 mm.

■ **Pri -10°C:**
 Pri 3 mm debljine sloja:: 0,2 mm;
 Pri 5 mm debljine sloja:: 0,35 mm.

Određeno na Agropox Elastic TF Mörtel.

Tvrdoća po Shore D

>45.

Prionjivost

Prionjivost:
 Ca. 3 MPa (Beton),
 Ca. 5 MPa (čelik).

Otpornost

Kemijska

Voda, 1 %-tna otopina detergenta, benzin Normal i Super, Diesel goriva, lož ulja EL, 2 %-tna otopina Na hidroksida, sol za odležavanje, te protiv kratkotrajnog djelovanja slabih kiselina.

Atmosferilije

Bez pokrivnog premaza materijal će požutjeti već nakon 24 sata, iako će njegova mehanička svojstva ostati nepromijenjena. Sa Agropur 363 kao pokrivnim premazom ostatak će postojati.

Temperaturna

Kratkotrajno do 250°C suhe vrućine.

Obrada

Priprema podloge

■ **Čelik:**
 Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine.
 Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).
 Neposredno nakon pripremnih mjera površinu treba grundirati.

■ **Beton:**
 Nosivost podloge mora biti dostatna (min. B 225 ili ZE 300). Površina mora biti ravna, fino zrnata, čvrsta, suha, bez slobodnih čestica, i ne smije sadržavati dijelove koji se osipaju.
 Vlačna čvrstoća prijanjanja min. 1,5 MPa.
 Nedovoljno nosive slojeve i dijelove onečišćene uljem ukloniti mehaničkim putem, npr. obradom mlazom ili glodanjem.

Sastav premaza

Broj premaza: 1 - 2.

■ **Čelik:**
 a). *Službeni prolazi, rubnjaci: debljina sloja 3 mm*
Nogostupi: debljina sloja 6 mm
 1 x Agropox Phosphat Neu ili Agrozinc EP,
 1 x Agropox Elastic TF, pomiješan sa kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 *),
 1 x posipan sa 6 kg/m² kvarcnog pijeska 0,3 - 0,8 mm,
 1 x Agropur 363 (prema zahtjevu).

b). *Šjunčani prolazi:*
 1 x Agropox Phosphat Neu ili Agrozinc EP,
 1 x Agropox Elastic TF, pomiješan sa kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 *)
 okomito: 3 mm,
 vodoravno: 5 mm,
 1 x posipan sa 6 kg/m² kvarcnog pijeska 0,3 - 0,8 mm ili 0,7 - 1,2 mm,
 1 x Agropur 363 (prema zahtjevu).

■ **Beton:**
 Za izjednačavanje neravnih podloga i za zatvaranje defektnih mjesta poput šupljina, koja mogu dovesti do stvaranja mjehura u premazu Agropox Elastic TF, treba predvidjeti masu za grubo zaravnavanje (kratz) koja se sastoji od Disboxid 462 EP i kvarcnog pijeska 0,1 - 0,3 mm (omjer miješanja otprilike 1 : 1), zgusnutog sa 0,1 - 0,7% Stellmittel; po ovoj masi treba posipati 0,5 kg/m² kvarcnog pijeska 0,4 - 0,8 mm.

2 x Disboxid 462 EP, po tome rastresito posipati kvarcni pijesak 0,3 - 0,8 mm (ca. 1 kg/m²).
 1 x Agropox Elastic TF, tanko posipati kvarcni pijesak 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 *), min. 3 mm.
 1 x posipati sa s kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm.

Ako podloga eventualno pokazuje neravnine ili defektna mjesta ili je porozna, u svrhu sprječavanja pojave mjehura unutar obloge Agropox Elastic TF preporuča se nanijeti izravnavajuću masu za špahtlanje koja se sastoji od Disboxid 462 EP i kvarcnog pijeska 0,1 - 0,3 mm, u omjeru otprilike 1 : 1.

Agropox Elastic TF mort se mora nanijeti u jednom radnom postupku u debljini sloja do 6 mm. U slučaju dvoslojne obrade mora se po prvom sloju posipati vruće sušeni kvarcni pijesak granulacije 0,4 - 0,7 mm. Prije nanošenja 2. sloja valja pomesti pijesak koji je ostao nevezan.

Na kosim površinama (>5 % nagiba) potrebno je dodati 0,3 - 3 % aditiva Stellmittel T u odnosu na ukupnu smjesu, ovisno o temperaturi.

	*) pri temperaturama obrade ispod + 15°C, te u slučaju finije zrnatosti kvarcnog pijeska 0,4 – 0,8 mm može se udio dodatka u mortu reducirati na omjer 1 : 0,7.
Priprema materijala	Komponentu A i komponentu B mase Agropox Elastic TF temeljito izmiješati (električnom mješalicom) u omjeru miješanja 40:60, zatim se pomalo dodaje kvarcni pijesak 0,4 – 0,8 mm i intenzivno miješa sve zajedno. Gotovi izmiješani mort Agropox Elastic TF mora se nanijeti unutar vremena uporabe.
Temperatura obrade	Minimalna temperatura zraka, podloge i materijala +10°C; maksimalna temperatura +30°C. Materijal se smije nanositi samo na pouzdano suhu podlogu, kod radova na otvorenom samo po suhom vremenu. Po mogućnosti raditi dok temperature padaju, posebice u slučaju toplog vremena ili izravnog sunčevog osvjetljenja. Pri temperaturama obrade od 5–10°C može se Agropox Elastic TF zagrijati do 40°C; na taj se način postiže dobro razlijevanje (voditi računa o jako skraćenom vremenu uporabe). Za stvrdnjavanje su potrebne višednevne temperature od najmanje +15°C. Nije dopušteno dodavanje nikakvih sredstava za stvrdnjavanje ni razrjeđivača.
Nanošenje	Agropox Elastic TF Mörtel se ravnomjerno nanosi špahtlom, lopaticom, gumenom raklom ili nazubljenom lopaticom. Svježe nanoseni sloj se odzračuje pomoću bodljikavog valjka (promjera min. 88 mm, duljina bodlji min. 24 mm) i nakon ca. 15 minuta se po čitavoj površini posipa kvarcni pijesak 0,4 – 0,8 mm.
Vrijeme čekanja između slojeva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Između Agropox Phosphat Neu odn. Agrozinc EP i Agropox Elastic TF Mörtel: Min. 1 dan, max. 3 mjeseca. Pri duljim vremenima čekanja još 1 x Agropox Phosphat odn. Agrozinc EP grundirati. ■ Između Agrozinc EP i Agropox Elastic TF Mörtel: Min. 1 dan. ■ Između Disboxid 462 EP i Agropox Elastic TF Mörtel: Min. 8 sati, max. 2 dana. ■ Između 1. i 2. sloja Agropox Elastic TF Mörtel: Min. 1 dan, max. 3 mjeseca. ■ Između Agropox Elastic TF Mörtel i Agropur 363: Min. 1 dan, max. 3 mjeseca <p>Prije nanošenja sljedećeg sloja, ukloniti eventualne nečistoće koje se mogu pojaviti na površini.</p>
Završno vrijeme sušenja	Prohodno nakon 12 sati pri +20°C. Kemijski i mehanički opteretiv nakon 7 dana pri temperaturi iznad +15°C.
Čišćenje alata	U svježem stanju sa Reinigungsmittel K.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlijevanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agropox Elastic TF, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at