

Agropur Color

Poliuretanski završni premaz



Opis proizvoda

Opis	Glatki, sjajni, dvokomponentni poliuretanski završni premaz.
Osnova veziva	Na bazi AC smola s alifatskim izocijanatom.
Namjena/svojstva	Sjajni završni premaz u nijansi po želji koji se nanosi na AGROPOX 10 EG ili AGROPOX 250 EG, za snažnu zaštitu čelika i pocinčanih površina od korozije, s trajnim dekorativnim djelovanjem. Posebno za sve vrste visokih čeličnih konstrukcija kao što su mostovi, cjevovodi, spremnici i kontejneri ili u izradi čeličnih građevnih elemenata u industriji; zaštita od korozije u unutarnjim prostorima i za sve površine izložene utjecaju atmosferilija. Nije pogodan za bazene za dijelove koji se nalaze pod vodom!
Svojstva	Izvanredna postojanost boja, otpornost na kredanje i otiranje.
Nijansa	Prema RAL ton karti. Nijansa može eventualno odstupati zbog upotrebe različitih sirovina.
Ispitivanja/Odobrenja	Odgovara propisu ZTV-KOR-Čelične konstrukcije, list 87, materijal broj 687.75-99. Odobrenje prema RVS 15.05.11.
Pakiranje/veličina pakiranja	■ 5 kg (uklj. komponentu B). ■ 25 kg (uklj. komponentu B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci. Otvorene komponente potrošiti u kratkom vremenu.

Tehnički podaci

Potrošnja	■ Teoretska: 0,14 kg/m ² za 60 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,20 kg/m ² za 60 μm DFT.
Ispravna debljina sloja	60 μm suho, odgovara 110 μm mokro.
Omjer miješanja	85 tež. dijelova komponenta A 15 tež. dijelova komponenta B
Gustoća	1,25 - 1,30 kg/l (ovisno o nijansi).
Otvoreno vrijeme	■ Pri 10°C: ca. 7 sati. ■ Pri 20°C: ca. 5 sati. ■ Pri 30°C: ca. 4 sati.
Udio čvrstih tvari	Vol. 55 % (DIN 53219).
Temperatura paljenja	■ komponenta A: 27°C. ■ komponenta B: 39°C. ■ zamiješani materijal: 27°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 60 μm suhog, pri 23°C: ■ Stupanj suhoće 1: 75 min. ■ Stupanj suhoće 4: 8 sati.



Stupanj sjaja	Sjajan
Hlapivi organski spojevi	Vidjeti sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 65.

Otpornost

Kemijska	Otporan na vodu, otpadne vode, morsku vodu, dimne plinove, otopine soli, pare kiselina i lužina, ulja, masnoće i kratkotrajno djelovanje pogonskih goriva i otapala.
Mehanička	Premaz je žilavo elastičan i tvrd, ali ne krhak, jako otporan na udarce.
Atmosferilije	Otporan na vremenske uvjete, visoke otpornosti na kredanje i stabilnosti nijanse.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suho: do 150°C. ■ Mokro: do 80°C.

Obrada

Obrada površine	<p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p> <p>■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem. Kod površina trajno izloženih podzemnim vodama ili kondenzaciji vlage iste lagano očistiti mlazom s otiranjem.</p>
Sastav premaza	<p>Kod svijetlih odn. briljantnih nijansi može biti potreban 2. premaz, kako bi se postigla besprijekorna pokrivna moć.</p> <p>■ Čelik: 1 x Agropox Minium ili Agrozinc EP ili Agropox Phosphat, 1 - 2 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur Color.</p> <p>■ Pocinčani čelik: 1 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur Color.</p>
Priprema materijala	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/četkom. ■ Valjkom (kod nanošenja valjkom se u pravilu ostvaruju manje debljine sloja) ■ Airless nanošenjem ■ Dodatak razrjeđivača: kod nižih temperatura dodati za korekciju viskoznosti max. 3% Verdünnung 65.
Vrijeme čekanja između slojeva	Između svakog sloja 1 dan, ovisno o temperaturi i uvjetima sušenja. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Konačno vrijeme sušenja	<p>Prije opterećenja vodom:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 14 dana. ■ Pri 20°C: ca. 10 dana. ■ Pri 30°C: ca. 7 dana. <p>Osigurati dobro prozračivanje premazane površine.</p>
Naknadno premazivanje	Stare epoksidne odnosno poliuretanske slojeve prethodno prebrusiti ili obraditi mlazom te zatim otprašiti. U slučaju dvojbe preporučuje se napraviti pokusni premaz. Prije naknadnog premazivanja je potrebno napraviti usporedbu nijansi.
Čišćenje alata	Verdünnung 65. Alat koji se ne koristi očistiti unutar vremena uporabe.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
--------------	--

Sigurnosno-tehnički list

Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <http://www.avenarius-agro.hr> ili na upit.

Tehničke informacije: Agropur Color, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at