

# Agropur EG

Poliuretanski završni premaz



## Opis proizvoda

Opis	2-komponentni željezno svjetlacavi završni premaz s svilenkastomat sjajnom površinom, u željezno svjetlacavim nijansama.
Osnova veziva	Poliuretan, sa željeznim svjetlacavim pigmentima
Namjena	Završni premaz koji sadrži željezne svjetlacave tvari i koji se nanosi na Agropox 10 EG, za snažnu zaštitu čelika i pocinčanog čelika od korozije, s trajnim dekorativnim djelovanjem. Pretežno za mostove, cjevovode, spremnike i kontejnere, čelične konstrukcije u industriji, lučke pogone, gospodarenje vodama, zaštitu od korozije u unutarnjim prostorima i za sve površine izložene utjecaju atmosferilijama.
Svojstva	Izvanredna postojanost boja i otpornost na kredne pojave.
Nijanse	DB i RAL ton karta
Ispitivanja/Odobrenja	Odgovara propisu ZTV-KOR Čelične konstrukcije, list 87. Odgovara propisima prema RVS 15.05.11.
Pakiranje/veličina pakiranja	■ 5 kg (uklj. komponentu B). ■ 25 kg (uklj. komponentu B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci. Otvorene komponente potrošiti u kratkom vremenu.

## Tehnički podaci

Potrošnja	■ Teoretska: 0,22 kg/m <sup>2</sup> za 80 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,31 kg/m <sup>2</sup> za 80 μm DFT.
Ispravna debljina sloja	80 μm suho, odgovara 150 μm mokro.
Omjer miješanja	92 tež. dijelova komponenta A 8 tež. dijelova komponenta B
Gustoća	1,45 kg/l.
Otvoreno vrijeme	■ Pri 10°C: ca. 7 sati ■ Pri 20°C: ca. 5 sati ■ Pri 30°C: ca. 4 sata
Udio čvrstih tvari	Vol. 53 % (DIN 53219).
Plamište	■ komponenta A: 33°C. ■ komponenta B: 30°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 80 μm suhog pri 23°C: ■ Stupanj suhoće 1: 45 min. ■ Stupanj suhoće 4: 7 sati ■ Stupanj suhoće 6: 12 sati



Stupanj sjaja	Svilenkasto mat
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 65.

## Otpornost

Kemijska	Otporan na vodu, otpadne vode, morsku vodu, dimne plinove, otopine soli, pare kiselina i lužina, ulja, masnoće i kratkotrajno djelovanje pogonskih goriva i otapala.
Mehanička	Premaz je žilavo elastičan i tvrd, ali ne krhak, u potpunosti neosjetljiv na udarce i jako otporan na otiranje.
Atmosferilije	Posebno je otporan na atmosferilije i kredne pojave, postojanih nijansi boja.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suho: do 150°C.</li> <li>■ Mokro: do 80°C.</li> </ul>

## Obrada

Obrada površine	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Čelik:</b> Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</li> <li>■ <b>Pocinčani čelik:</b> Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem. Kod površina trajno izloženih podzemnim vodama ili kondenzaciji vlage iste lagano očistiti mlazom s otiranjem.</li> </ul>
Sastav premaza	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Čelik:</b> 1 x Agropox Minium, Agrozinc SW ili Agropox Phosphat, 1 - 2 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur EG.</li> <li>■ <b>Pocinčani čelik:</b> 1 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur EG.</li> </ul>
Priprema materijala	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 30C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kistom/četkom.</li> <li>■ Valjkom (kod nanošenja valjkom se u pravilu ostvaruju manje debljine sloja)</li> <li>■ Airless nanošenjem</li> <li>■ Dodatak razrjeđivača: kod nižih temperatura dodati za korekciju viskoznosti max. 3 % Verdünnung 65.</li> </ul>
Vrijeme čekanja	Nakon svakog nanošenja 1 dan. Ovisno o uvjetima sušenja i temperaturi. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu. .
Završno sušenje:	Prije izlaganja djelovanju vode: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pri 10°C: ca. 14 dana</li> <li>■ Pri 20°C: ca. 10 dana</li> <li>■ Pri 30°C: ca. 7 dana</li> </ul> Paziti na dobro prozračivanje premazane površine.
Naknadno premazivanje	Stari epoksidni odn. poliuretanski premazi se mogu premazivati nakon temeljitog čišćenja. U dvojbena slučajevima se preporučuje izrada probne površine. Kod djelomičnog premazivanja potrebno je provjeriti podudarnost nijansi.
Čišćenje alata	Verdünnung 65. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti za vrijeme i prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

## Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <a href="http://www.avenarius-agro.hr">http://www.avenarius-agro.hr</a> ili na upit.

Tehničke informacije: Agropur EG, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na [www.avenarius-agro.hr](http://www.avenarius-agro.hr).

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)