

Agropur MG

Poliuretanski završni premaz



Opis proizvoda

Opis	2-komponentni svilenkasto mat završni premaz.
Osnova veziva	Poliuretan, sa željeznim svjetlucavim mikročesticama
Namjena	Završni premaz koji sadrži željezne svjetlucave tvari i koji se nanosi na Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, za snažnu zaštitu čelika i pocinčanog čelika od korozije, s trajnim dekorativnim djelovanjem. Pretežno za mostove, cjevovode, spremnike i kontejnere, čelične konstrukcije u industriji, lučke pogone, pogone za otpadne vode, zaštitu od korozije u unutarnjim prostorima i za sve površine izložene utjecaju atmosferilija.
Svojstva	Izvanredna postojanost boja i otpornost na kredne pojave.
Nijanse	RAL ton karta. Nijanse mogu malo varirati ovisno o sastavu sirovinama.
Ispitivanja/Odobrenja	Ispitivanje i odobrenje prema TL/TP-KOR-Stahlbauten, list 87. Ispitivanje i odobrenje prema RVS 15.05.11.
Pakiranje/veličina pakiranja	■ 5 kg (uklj. komponentu B). ■ 25 kg (uklj. komponentu B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci. Otvorene komponente potrošiti u kratkom vremenu.

Tehnički podaci

Potrošnja	■ Teoretska: 0,19 kg/m ² za 80 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,27 kg/m ² za 80 μm DFT.
Isppravna debljina sloja	80 μm suho, odgovara 140 μm mokro.
Omjer miješanja	92 tež. dijelova komponenta A 8 tež. dijelova komponenta B
Gustoća	1,3 kg/l.
Otvoreno vrijeme	■ Pri 10°C: ca. 7 sati ■ Pri 20°C: ca. 5 sati ■ Pri 30°C: ca. 4 sata
Udio čvrstih tvari	Vol. 56 % (DIN 53219).
Plamište	■ komponenta A: 31°C. ■ komponenta B: 30°C. ■ zamiješani material: 33°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 80 μm suhog pri 23°C: ■ Stupanj suhoće 1: 45 min ■ Stupanj suhoće 4: 7 sati ■ Stupanj suhoće 6: 12 sati



Stupanj sjaja	Svilenkasto mat
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 65.

Otpornost

Kemijska	Otporan na vodu, otpadne vode, morsku vodu, dimne plinove, otopine soli, pare kiselina i lužina, ulja, masnoće i kratkotrajno djelovanje pogonskih goriva i otapala.
Mehanička	Premaz je žilavo elastičan i tvrd, ali ne krhak, u potpunosti neosjetljiv na udarce i jako otporan na otiranje.
Atmosferilije	Posebno je otporan na atmosferilije i kredne pojave, postojanih nijansi boja.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suho: do 150°C. ■ Mokro: do 80°C.

Obrada

Obrada površine	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1). ■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem, vani mlazom s otiranjem.
Sastav premaza	<p>Kod svijetlih odn. briljantnih nijansi završnog sloja može biti potreban drugi nanos.</p> <p>Čelik:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 x Agrozinc SW, Agropox Minium, ili Agropox Phosphat, 1 - 2 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur MG. <p>■ Pocinčani čelik: (nije za površine opterećene vodom): 1 x Agropox 250 EG ili Agropox 10 EG, 1 x Agropur MG.</p>
Priprema materijala	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kistom/četkom. ■ Valjkom ■ Airless nanošenjem ■ Dodatak razrjeđivača: kod nižih temperatura dodati za korekciju viskoznosti max. 3 % Verdünnung 65.
Vrijeme čekanja	Nakon svakog nanošenja 1 dan. Ovisno o uvjetima sušenja i temperaturi. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Završno vrijeme sušenja	<p>Prije izlaganja djelovanju vode:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 14 dana ■ Pri 20°C: ca. 10 dana ■ Pri 30°C: ca. 7 dana <p>Paziti na dobro prozračivanje premazane površine.</p>
Naknadno premazivanje	Stari epoksidni odn. poliuretanski premazi se mogu premazivati nakon temeljitog čišćenja. U dvojbjenim slučajevima se preporučuje izrada probne površine. Kod djelomičnog premazivanja potrebno je provjeriti podudarnost nijansi.
Čišćenje alata	Verdünnung 65. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti za vrijeme i prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Kontrola kvalitete

Visokokvalitetni proizvodi zahtijevaju strogu kontrolu sirovina i njihove prerade. Interna kontrola kvalitete tvrtke osigurava visoku kvalitetu, od ulaza sirovina do izlaza gotovog proizvoda. Tvrtka AvenariusAgro proizvodi prema sustavu upravljanja kvalitetom ISO 9001-2015, ispitanom i certificiranom od strane TÜV-a, te je nositelj Responsible Care certifikata.

Tehničke informacije: Agropur MG, stanje: 02 / 2019

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at