



Agropur thix

Tiksotropni poliuretanski završni premaz

Opis proizvoda

Opis	Tiksotropni dvokomponentni poliuretanski pokrivni svilankasto mat premaz sa ovisno o načinu obrade glatkom ili strukturiranom površinom.
Osnova veziva	Poliuretan.
Namjena	Za zaštitu čelika, pocinčanih površina i aluminijske od korozije, sa dugotrajnim dekorativnim djelovanjem. Pretežno za lakiranje u industriji i lakiranje strojeva i uređaja.
Svojstva	Jako dobra stabilnost nijansi i otpornost na kredne pojave.
Nijanse	Lt. RAL ton karta Zbog sirovina koje se upotrebljavaju, nijanse mogu neznatno varirati.
Pakiranje/veličina pakiranja	■ 5,5 kg (uklj. komp. B). ■ 27,5 kg (uklj. komp. B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci. Otvorene komponente potrošiti u kratkom vremenu.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska: 0,10 kg/m² za 40 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,15 kg/m² za 40 μm DFT. <p>Špricanje strukturirane površine : ovisno o strukturi ca. 0,15 - 0,45 kg/m².</p>
Ispravna debljina sloja	40 μm suho, odgovara 80 μm mokro (glatka površina).
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 10 tež. dijelova komponenta A 1 tež. dio komponenta B ■ 9 Vol. dijelova komponenta A 1 Vol. dio komponenta B
Gustoća	1,20 - 1,25 kg/l (ovisno o nijansi).
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: ca. 5 sati ■ Pri 20°C: ca. 3 sata ■ Pri 30°C: ca. 2 sata
Udio čvrstih tvari	Vol. 51 % (DIN 53219).
Plamište	<ul style="list-style-type: none"> ■ komponenta A: 30°C. ■ komponenta B: 38°C. ■ zamiješani materijal: 28°C.
Sušenje	<p>Prema DIN 53150, za 40 μm suhog pri 23°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stupanj suhoće 1: 45 min ■ Stupanj suhoće 4: 2 sati ■ Stupanj suhoće 6: 6 sati



Stupanj sjaja	Svilenkasto mat
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list
Razrjeđivanje	Verdünnung 65.

Otpornost

Kemijska	Otpornost na vodu, povremene utjecaje para kiselina i lužina, ulja, masnoća i kratkotrajno djelovanje pogonskih goriva.
Mehanička	Premaz je žilavo elastičan i tvrd, ipak nije krut, a u najvećoj mjeri je neosjetljiv na udarce i jako otporan na otiranje.
Atmosferilije	Otporan na atmosferilije, maksimalna postojanost nijanse i otpornost na kredne pojave.
Temperaturna	Suho: do 150°C.

Obrada

Obrada površine	<p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p> <p>■ Pocinčani čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem..</p> <p>■ Aluminij: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Bijelu hrđu ukloniti brušenjem ili šmirglanjem.</p>
Sastav premaza	<p>Kod svijetlih odnosno brilijantnih završnih slojeva može eventualno biti potreban drugi sloj.</p> <p>Čelik:</p> <p>■ 1 - 2 x Agropox Filler 60, 1 - 2 x Agropur thix.</p> <p>■ Pocinčani čelik i aluminij: Unutra: bez grundiranja. Vani: 1 x Agropox Filler 60, 1 - 2 x Agropur thix.</p>
Priprema materijala	Komponentu A i B temeljito promiješati u naznačenom omjeru miješanja. Pripremiti samo toliko materijala koliko se može koristiti u vremenu uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	■ Špricanjem: prvo špricanje odn. glatko špricanje razrijeđeno sa ca. 15 % Verdünnung 65. Dizna 1,8 - 2 mm, pritisak 4 - 6 bar. Strukturno špricanje: u najvećoj mjeri nerazrijeđeno. Dizna 1,8 - 2 mm, pritisak 1 - 2 bar.
Vrijeme čekanja	Nakon svakog nanošenja 1 dan. Ovisno o uvjetima sušenja i temperaturi. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.
Završno sušenje:	<p>■ Pri 10°C: ca. 14 dana</p> <p>■ Pri 20°C: ca. 10 dana</p> <p>■ Pri 30°C: ca. 7 dana</p>
Naknadno premazivanje	Paziti na dobro prozračivanje premazane površine. Stari epoksidni odn. poliuretanski premazi se mogu premazivati nakon temeljitog čišćenja. U dvojenim slučajevima se preporučuje izrada probne površine. Kod djelomičnog premazivanja potrebno je provjeriti podudarnost nijansi.
Čišćenje alata	Verdünnung 65. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti za vrijeme i prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agropur thix, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at