



Agrosit EG Primer

Temeljni antikorozivni premaz s malo otapala

Opis proizvoda

Opis	Debeloslojni 1–komponentni temeljni premaz koji sadrži glimere, s malo otapala.
Osnova veziva	Na bazi kombiniranih veziva od umjetne smole s aktivnim pigmentima za zaštitu od hrđe i željeznim svjetlucavim česticama.
Primjena	Robusni temeljni premaz za čelik i pocinčane površine koje se premazuju sa Agrosit EG 80 i Agrosit MG 80. Zaštita od korozije za rešetkaste stupove, limene krovove, vanjskih površina spremnika i sličnih konstrukcija. Posebno je prikladan kod obnove starih 1-komponentnih boja za zaštitu od hrđe.
Svojstva	Tiksotropna konzistencija omogućuje velike debljine sloja po jednom prolazu i time ekonomičniji rad. Dodatni premaz za ojačanje na rubovima, varovima i vijcima je pri propisnoj obradi suvišan. Nema krhkosti, a premazivati se može i nakon dugog vremena. Premaz je već nakon kratkog vremena neosjetljiv na kišu i rosu, a također je otporan i na kondenziranu vodu.
Nijansa	Oksidno crvena, ostale nijanse na upit
Pakiranje/veličina pakiranja	■ 6 kg. ■ 27 kg.
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 18 mjeseci.

Tehnički podaci

Potrošnja	■ Teoretska: 0,20 kg/m ² za 80 μm DFT. ■ Praktična: ca. 0,24 kg/m ² za 80 μm DFT.
Ispravna debljina sloja	80 μm suho, odgovara 130 μm mokro.
Gustoća	1,6 kg/l.
Udio čvrstih tvari	Vol. 64 % (DIN 53219).
Plamište	40°C.
Sušenje	Prema DIN 53150, za 80 μm suhog, pri 23°C: ■ Stupanj suhoće 1: 4 sata ■ Stupanj suhoće 4: 15 sati ■ Stupanj suhoće 6: 24 sata
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list.
Razrjeđivanje	Verdünnung 149.



Otpornost

Kemijska	Jako dobra otpornost na kiselu i alkalnu industrijsku atmosferu, kondenziranu vodu, a isto tako i na povremeno djelovanje razrijeđenih kiselina, lužina i otopina soli. Nije dovoljno otporan na trajno djelovanje alkohola, masnih ulja, pogonskih goriva, mineralnih ulja, itd., ipak, povremeno djelovanje kapljica koje prskaju ne šteti. Nije trajno otporan na djelovanje podzemnih voda!
Vremenski utjecaji	Vrlo dobro otporan na sve vremenske utjecaje.
Temperaturna	Suho: do 60°C.

Obrada

Priprema podloge	<p>■ Čelik: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1), ručno skidanje hrđe St 3.</p> <p>■ Pocinčane površine: Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Ukloniti bijelu hrđu brušenjem ili abrazivnom spužvom. Hrđave dijelove površine temeljito očistiti od hrđe St 3 i nanijeti na hrđava mjesta Agrosit EG Primer.</p>
Sastav premaza	<p>■ Čelik: 1 x Agrosit EG Primer, 2 x Agrosit EG 80 ili Agrosit MG 80.</p> <p>■ Pocinčane površine: 1 x Agrosit EG Primer kod jako nagrižene pocinčane površine, 1 - 2 x Agrosit EG 80 ili Agrosit MG 80.</p>
Priprema materijala	Temeljito promiješati prije uporabe.
Temperatura obrade	Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta.
Nanošenje	<p>■ Kistom/četkom</p> <p>■ Valjkom</p> <p>■ Airless nanošenjem</p>
Završno vrijeme sušenja	Između temeljnog i završnog premaza, kao i između dva pokrivna premaza 1 dan, pri temperaturama između +5 i +10°C do 2 dana, ovisno o uvjetima sušenja i temperaturi. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu..
Naknadno premazivanje	Stari premazi se mogu premazivati nakon temeljitog čišćenja. U dvojbjenim slučajevima se preporučuje izrada probne površine.
Čišćenje alata	Verdünnung 149.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit.

Tehničke informacije: Agrosit EG Primer, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filliale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at