



# Agrozinc EP

2K brzосуšiva boja od epoksidne smole s cinkovim prahom

## Opis proizvoda

Opis	2K boja s cinkovim prahom na bazi epoksidnih smola koja se brzo suši i može se zavarivati.
Namjena	Premaz za zaštitu od korozije za čelične konstrukcije, prije svega za mehanički opterećene objekte, posebno one na visokim čeličnim konstrukcijama, posebice u uvjetima industrijske atmosfere, itd. Agrozinc EP je kod debljina sloja od 20 µm primjenjiv i kao završni premaz koji se može zavarivati. Ne može se premazivati bojama od umjetne smole.
Svojstva	Stvrdnjava brzo, otporna na vodu, kondenzaciju i atmosferilije, otporna na otiranje, a u morskoj vodi i na školjke.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grau.</li> <li>■ Rötlich.</li> </ul>
Ispitivanja/Odobrenja	Odgovara propisu ZTV-KOR Čelične konstrukcije, list87. Sukladan RVS 15.05.11.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg (uklj. komp B).
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, godinu dana.

## Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teoretska: 0,31 kg/m<sup>2</sup> za 70 µm DFT.</li> <li>■ Praktična: ca. 0,43 kg/m<sup>2</sup> za 70 µm DFT.</li> </ul>															
Ispravna debljina sloja	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Debljina suhog filma</th> <th style="width: 25%;">Debljina mokrog filma</th> <th style="width: 50%;">Nanošenje</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>65 µm</td> <td>kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno</td> </tr> <tr> <td>40 µm</td> <td>70 µm</td> <td>Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224</td> </tr> <tr> <td>70 µm</td> <td>115 µm</td> <td>kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno</td> </tr> <tr> <td>70 µm</td> <td>120 µm</td> <td>Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224</td> </tr> </tbody> </table> <p>Prosječna ukupna debljina suhog filma ne smije prijeći 100 µm. Pojedinačno izmjerene vrijednosti &gt; 150 µm su dozvoljene samo na malim površinama.</p>	Debljina suhog filma	Debljina mokrog filma	Nanošenje		65 µm	kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno	40 µm	70 µm	Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224	70 µm	115 µm	kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno	70 µm	120 µm	Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224
Debljina suhog filma	Debljina mokrog filma	Nanošenje														
	65 µm	kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno														
40 µm	70 µm	Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224														
70 µm	115 µm	kistom/četkom, valjkom nerazrijeđeno														
70 µm	120 µm	Airless špricanjem, uklj. ca. 3 % Verdün- nung 224														
Omjer miješanja	94 tež. dijelova komponenta A 6 tež. dijelova komponenta B															
Gustoća	2,8 kg/l.															



Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pri 10°C: ca. 12 sati.</li> <li>■ Pri 20°C: ca. 8 sati</li> <li>■ Pri 30°C: ca. 6 sati</li> </ul>
Udio čvrstih tvari	Vol. 64 %.
Plamište	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Komponenta A: 26°C.</li> <li>■ Komponenta B: 27°C.</li> <li>■ Zamiješani materijal: 27°C.</li> </ul>
Sušenje	<p>Stupanj suhoće 6: (moguće slaganje na hrpu) prema DIN 53150, za 70 µm suhog:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pri +7°C: 8 sati</li> <li>■ Pri +23°C: 4 sata</li> <li>■ Pri +40°C: 1 sat</li> </ul>
HOS	Vidjeti sigurnosno-tehnički list.
Razrjeđivanje	Verdünnung 224.

## Otpornost

Mehanička	Mehanički otporan.
Atmosferilije	Osušeni materijal je otporan na atmosferilije, vodu i mehanička opterećenja.
Temperaturna	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suho: do 180°C, kratkotrajne vršne vrijednosti do 200°C.</li> <li>■ Vlažno: do ca. 50°C.</li> </ul>

## Obrada

Obrada površine	<p>Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine. Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</p>
Sastav premaza	<p>Ako nije predviđen završni premaz, 2 x Agrozinc EP. Kao temeljni sloj ispod završnog premaza 1 - 2 x Agrozinc EP. Ako se Agrozinc EP razmazuje s promijenjenom nijansom, koristiti Agrozinc EP rötlich.</p> <p>Odgovarajući završni premazi: Agropox 10 EG, Agropox 250 EG, Agrosit EG/MG 80, Agropox 245.</p>
Priprema materijala	Temeljito izmiješati komponentu A i komponentu B u ispravnom omjeru miješanja. Staviti samo toliko materijala koliko ga se može upotrijebiti u navedenom vremenu uporabe.
Temperatura obrade	<p>Ne raditi ispod +5°C i pri više od 80 % relativne vlažnosti zraka. Temperatura podloge bi trebala uvijek biti najmanje 3°C iznad temperature rosišta..</p> <p>U unutarnjim prostorima osigurati dobro prozračivanje premazanih površina.</p>
Nanošenje	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kistom/četkom</li> <li>■ Valjkom</li> <li>■ Airless špricanjem (0,5 mm dizna, 200 bara). Kod nanošenja špricanjem dozvoljeno je dodati 2 - 5 % razrjeđivača, ovisno o željenoj debljini filma i temperaturi obrade.</li> </ul>
Vrijeme čekanja	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Između Agrozinc EP premaza: min. 2 sata (20°C), kod nižih temperatura do 24 sata.</li> <li>■ Između Agrozinc EP i Agropox 10 EG odn. Agropox HS Color: min. 4 sata (20°C). Općenito 1 – 2 dana između Agrozinc EP i završnih premaza.</li> </ul> <p>Ovisno o uvjetima sušenja i temperaturi. Nakon odgovarajućeg čišćenja ili predobrade može se naknadno obrađivati, čak i nakon duljeg vremena, uz adekvatnu ponovnu pripremu.</p>
Završno vrijeme sušenja	Stvrđnuto nakon 1 - 2 dana, ovisno o temperaturi.
Čišćenje alata	Verdünnung 224. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.

## Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <a href="http://www.avenarius-agro.hr">http://www.avenarius-agro.hr</a> ili na upit.

Tehničke informacije: Agrozinc EP, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na [www.avenarius-agro.hr](http://www.avenarius-agro.hr).

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)