



# Avertol Epotar

Kombinacija antracenskog ulja i epoksidnog premaza, kojom se mogu premazivati i vlažne površine

## Opis proizvoda

Opis	Katranska i epoksidna kombinacija, 2-komponentna, kojom se mogu premazivati i vlažne površine
Osnova veziva	Specijalna, punjena smjesa epoksida i antracenskog ulja koja sadrži vrlo malo otapala.
Namjena	Avertol Epotar nalazi svoju primjenu kao zaštitni premaz za čelik i beton kod vanjskih i unutarnjih radova, pod zemljom i pod vodom te u gospodarenju otpadnim vodama, hidrogradnji i kemijskoj industriji; za izoliranje vlažnih prostora. Nije za površine koje dolaze u dodir s pitkom vodom, stambene prostore, skladišta živežnih namirnica.
Svojstva	Obrada na betonu i čeliku, moguća i na vlažnim i mokrim površinama. Nakon potpunog stvrdnjavanja premaz je žilavo-tvrd, robustan, jako otporan na otiranje i ima slabo sjajni izgled. Avertol Epotar ise odmah nakon nanošenja može opteretiti stajaćom vodom, stvrdnjava i pod vodom. Ipak, temperature ne bi smjele biti ispod +5°C.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> <li>■ Rotbraun</li> </ul>
Pakiranje/veličina pakiranja	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 5 kg (uklj. komp. B).</li> <li>■ 25 kg (uklj. komp. B).</li> </ul>
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

## Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teoretska: 0,25 kg/m<sup>2</sup> za 120 μm DFT.</li> <li>■ Praktična: ca. 0,35 kg/m<sup>2</sup> za 120 μm DFT.</li> </ul>
Ispravna debljina sloja	120 μm suho, odgovara 140 μm mokro (prosječno po nanosu).
Omjer miješanja	85 tež. dijelova komp. A 15 tež. dijelova komp. B
Gustoća	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Komponenta A: ca. 2,0 kg/l.</li> <li>■ Komponenta B: ca. 1,2 kg/l.</li> <li>■ Zamiješani materijal: ca. 1,9 kg/l.</li> </ul>
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pri 10°C: ca. 3 sata</li> <li>■ Pri 20°C: ca. 2 sata</li> <li>■ Pri 30°C: ca. 1,5 sat</li> </ul>
Udio čvrstih tvari	Vol. ca. 89 %.
Plamište	Ca. 50°C.



Sušenje

Prema DIN 53150, za 120 µm, pri 23°C:

- Stupanj suhoće 1: ca. 9 sati
- Stupanj suhoće 4: ca. 22 sati

Temperatura	Stupanj suhoće 6 nakon	opteretivo stajaćom vodom nakon	opteretivo vodom pod pritiskom nakon
5°C	ca. 80 sati	odmah	16 dana
10°C	ca. 50 sati	odmah	14 dana
15°C	ca. 40 sati	odmah	12 dana
20°C	ca. 33 sati	odmah	10 dana
23°C	ca. 30 sati	odmah	8 dana
30°C	ca. 24 sati	odmah	5 dana

HOS

Vidjeti sigurnosno-tehnički list.

Razrjeđivanje

Verdünnung 102.

## Otpornost

Kemijska

Voda, morska voda, ljuštine i školjke, razrjeđene kiseline i lužine, neutralne soli, mineralna ulja i ulje za loženje, masnoće, sredstva za pranje i benzin.  
Nije trajno otporan na aromatične ugljikovodike i fenole.

Mehanička

Jako otporan na otiranje, otporan na udarce.

Atmosferilije

Dobra otpornost na UV, otpornost na dimne plinove, industrijsku atmosferu, morsku klimu.

Temperaturna

Suha vrućina do ca. + 80 0C; vlažna vrućina i topla voda do + 60 0C, kratkotrajno vršno opterećenje moguće do najviše + 80 0C.  
Nije otporan na toplu vodu pri padu temperature!

## Obrada

Priprema podloge

### ■ Čelik:

Površina mora biti suha, bez masnoća, ulja i prljavštine.  
Skidanje hrđe mlazom do čistoće Sa 2½ (EN ISO 8501-1), ili ručno St 3.  
Ako se grundira sa Agrozinc SW ili kod izlaganja opterećenju pod vodom najmanje Sa 2½ (EN ISO 8501-1).

### ■ Beton:

Površine moraju biti prionjive, čvrste i suhe.  
Cementni mulj i ostaci tvari koje razdvajaju se moraju odstraniti. Kod površina pod vodom je bezuvjetno potrebno čišćenje mlazom do vrijednosti vlačne čvrstoće preko 1,5 N/mm². Rupe, šupljine i prevelike naravnine nakon čišćenja mlazom (sačmarenja, pjeskarenja) izravnati sa npr. Disbocret Mörtel 520.  
Jako upojne površine se moraju grundirati sa Disboxid 462 EP Grundier-Mörtelharz.

Sastav premaza

Broj premaza: 2 - 4.

### ■ Čelik:

- a) Skidanje hrđe mlazom do min. Sa 2½,  
1-2 x Agrozinc SW,  
2-3 x Avertol Epotar, ili
- b) Ručno skidanje hrđe St 3 ili skidanje hrđe mlazom do min. Sa 2,  
1-2 x Agropox Minium,  
2-3 x Avertol Epotar, ili
- c) Ručno skidanje hrđe St 3 ili skidanje hrđe mlazom do min. Sa 2½,  
3-4 x Avertol Epotar.

### ■ Beton:

- a) 2-3 x Avertol Epotar, ili
- b) 1 x Disboxid 462 EP Grundier-Mörtelharz,  
2-3 x Avertol Epotar.

Kod pokrivnog premaza pridržavati se najmanje debljine sloja od 100 µm.

Priprema materijala	<p>Avertol Epotar komponentu A (gusto-tekuća, crna) temeljito promiješati zajedno sa komponentom B (žuto-smeđa), najbolje električnom ili pneumatskom mješalicom.</p> <p>Kod originalnih pakiranja su obje komponente pakirane u pravilnom omjeru. Kod korištenja djelomičnih količina, obje komponente treba pažljivo izvagati u pravilnom omjeru težina. Homogeno pomiješani materijal se može odmah obrađivati.</p>																					
Temperatura obrade	<p>■ Temperatura zraka i podloge: min. 5°C, max. 30°C.          ■ Temperatura materijala min. 10°C.</p> <p>Što je viša temperatura, kraće je vrijeme uporabe i brže je stvrdnjavanje.</p>																					
Nanošenje	<p>■ Kistom/četkom.          ■ Valjkom          ■ Airless-špricanjem (tlak od 250 bar, minimalna širina mlaznice 0,53 mm).          ■ Dodatak razrjeđivača: na suhim površinama i pri Airless nanošenju dozvoljen dodatak do 5% Verdünnung 102. Na vlažnim i mokrim površinama nanositi samo nerazrijeđeno i dobro nanijeti.</p>																					
Vrijeme čekanja između slojeva	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temp.</th> <th>Min:</th> <th>Max:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5°C</td> <td>36 sati</td> <td>96 sati</td> </tr> <tr> <td>10°C</td> <td>30 sati</td> <td>72 sati</td> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>24 sati</td> <td>60 sati</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>12 sati</td> <td>48 sati</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>8 sati</td> <td>36 sati</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>6 sati</td> <td>24 sati</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dana vremena su za debljinu sloja od 150 µm uz dodatak od max. 3 % razrjeđivača. Minimalna vremena su okvirne vrijednosti za mehaničko opterećenje i premazivanje i ovisna su o uvjetima na objektu, protoku zraka, debljini sloja (veće debljine produljuju vrijeme sušenja), količina razrjeđivača i dr.</p> <p>Za veće objekte koji imaju klimatizacijsku opremu, zbog različitih temperatura objekta, može biti potrebno podijeliti rad u nekoliko etapa.</p> <p>Ako nije moguće pridržavati se zadanih vremena čekanja, površina se mora aktivirati puhanjem odozgo.</p>	Temp.	Min:	Max:	5°C	36 sati	96 sati	10°C	30 sati	72 sati	15°C	24 sati	60 sati	20°C	12 sati	48 sati	25°C	8 sati	36 sati	30°C	6 sati	24 sati
Temp.	Min:	Max:																				
5°C	36 sati	96 sati																				
10°C	30 sati	72 sati																				
15°C	24 sati	60 sati																				
20°C	12 sati	48 sati																				
25°C	8 sati	36 sati																				
30°C	6 sati	24 sati																				
Završnog vrijeme sušenja	<p>Pri 20°C konačna tvrdoća se postiže nakon ca. 8 - 10 dana. Stvrdnjavanje je zajamčeno i pod vodom, ali trenutno izlaganje opterećenju pod vodom nije moguće ako se dodaje razrjeđivač Verdünnung 102!</p>																					
Premazivanje starih premaza	<p>Stari premazi se moraju u načelu očistiti pjeskarenjem. U slučaju dvojbe, potrebna je izrada probnog premaza.</p> <p>Stari katranski/EP premazi mogu se premazivati sa Agropox HS SW, pri čemu može doći do promjene boje, što međutim ne utječe na kvalitetu premaza. U slučaju potrebe, slobodno nas kontaktirajte.</p>																					
Čišćenje alata	<p>Verdünnung 102. Uređaji koji se ne koriste stalno se moraju čistiti prije kraja vremena upotrebljivosti materijala.</p>																					

## Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje	<p>Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.</p>
Sigurnosno-tehnički list	<p>Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <a href="http://www.avenarius-agro.hr">http://www.avenarius-agro.hr</a> ili na upit.</p>

Tehničke informacije: Avertol Epotar, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na [www.avenarius-agro.hr](http://www.avenarius-agro.hr).

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)