

Disbothan 429 PU-Verlaufschicht AS

Pigmentirani 2-komponentni premaz bez otapala na bazi poliuretanske smole, za razljevne premaze sa sposobnošću odvođenja statičkog elektriciteta u unutarnjem prostoru.



Opis proizvoda

Namjena/svojstva	Pigmentirani, tvrdi viskozni 2-komponentni sustav na bazi poliuretanske smole sa sposobnošću odvođenja statičkog elektriciteta, sa odvodnim otporima manjim od 1M Ω prema DIN EN 61 340-4-1, kao i DIN EN 1081 i DIN IEC 61 340-5-1.
Svojstva	Za površine od tvrdog asfalta i mineralne podne površine – u unutarnjem prostoru – s velikim mehaničkim opterećenjem, na kojima su propisani odvodni otpori RE ispod 1 M Ω , kao što su, primjerice, prostori u kojima se proizvodi odnosno uskladištava materijale ugrožene eksplozijom, tvorničke hale u industriji poluvodiča, laboratoriji i prostori sa elektronskim napravama korištenim u medicinske svrhe, prostori za transportiranje fluora na elektronski pogon, prostorije za EDP.
Vrijeme obrade	ca. 30 min (pri 20°C i 60% relativne vlažnosti zraka). Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme uporabe.
Osnova veziva/aktivne tvari	Dvokomponentna poliuretanska smola, bez otapala, aromatska
Nijanse	prema RAL
Stupanj sjaja	Sjajan
Tehnički podaci	<p>Premoštavanje pukotina ca. 30%</p> <p>Tvrdoća Shore ca. 70</p> <p>Otiranje prema Taber CS 20/1000/1000 g ca. 65 mg/30 cm²</p> <p>Statčko premoštavanje pukotina od 0,3 mm pri 20 °C uz potrošnju od 1,5 kg/m².</p> <p>Mehanička otpornost: Visoka. Opterećenje od brušenja i trljanja ostavlja ogrebotine na površini.</p> <p>Kemijska otpornost: Voda, detergentski, razrijeđeni otopine soli, mineralna ulja, benzin. Vidjeti također i tablicu.</p> <p>Octena kiselina 5 %tna + (V) Solna kiselina 10 %tna + Sumporna kiselina 10 %tna + Limunska kiselina 10 %tna + (V) Amonijak 25 %tni (Salmiak) + Kalcij-hidroksid + Kalijeva lužina 50 %tna + (V) Natrijeva lužina 50 %tna + (V) Otopina željezo (III) klorida, zasićena + (V)</p>

	<p>Lizomorfna otopina 2 %tna + Otopina magnezij klorida 35 %tna + Sagrotan otopina 2 %tna + (V) Destilirana voda + Otopina kuhinjske soli, zasićena + Lož ulje i Diesel gorivo + Motorno ulje + Coca-Cola + Kava + Crno vino +(V) Rashlad. tekućina za transformatore + Tumačenje znakova: + = postojano, V = promjena boje</p>
Skladištenje	<p>Detaljnije informacije o kemijskoj otpornosti na upit! Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja. Stabilnost originalno zatvorene ambalaže je najmanje 6 mjeseci. Pri nižim temperaturama prije obrade materijal uskladištiti na ca. 20°C.</p>
Gustoća	ca. 1,5 kg/dm ³
Debljina suhog filma	ca. 62 µm/100 g/m ²
Dopunski proizvodi / komponente sustava	<p>Vidjeti odgovarajuće tehničke informacije: Disbothan 436 PU-Verlaufschicht Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz Disboxid 471 AS-GrundDisbon WHG 5022 Leitschicht</p>
Napomena	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uslijed dodavanja provodljivih karbonskih vlakana može, nadasve kod specijalnih tonova boje, doći do utjecaja na njihov optički dojam. ■ Pojava izbljeđivanja pri uporabi na području izloženom UV zračenju ne ugrožava tehnička svojstva materijala. ■ Pigmenti organskih boja te različite kemikalije (npr. dezinfekcijska sredstva, sredstva za čišćenje koja sadrže klor, kiseline itd.) mogu biti uzrokom promjene tona boje/ izbljeđivanja/smanjenja stupnja sjaja! ■ Izloženost brušenju i trljanju može ostaviti ogrebotine na površini, što ne utječe na funkcionalnost premaza.
Certifikati	<p>1-1123 Ispitivanje elektrostatičkih svojstava. Polymerinstitut Flörsheim.</p>
Pakiranje/veličina pakiranja	30 kg: 25 kg masa (komponenta A), 5 kg učvršćivač (komponenta B)

Obrada

Sastav i izrada premaznog sloja	<p>Temeljni sloj Premaz za tvrdi asfalt Disboxid 436 PU Verlaufschicht Mineralna podloga Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz Provodljiva bakrena traka Provodljivi međusloj Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund Završni sloj 429 PU-Verlaufschicht AS</p>
Obrada	<p>Temeljni premaz za estrihe od tvrdog asfalta Nanijeti temeljni razljevni premaz Disbothan 436 PU-Verlaufschicht glatkom letvom od tvrde gume ili raklom tako da se zapune pore. Potrošnja*:ca. 0,5 -1,0 kg Disbothan 436 PU-Verlaufschicht/m² Svježi temeljni premaz po čitavoj površini posipati sa Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz). Potrošnja*: ca. 1,5 - 2,0 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²</p> <p>Grubo zaravnavanje - kratz (po potrebi) Nakon temeljnog premazivanja hrapave, porozne podloge treba grubo zaravnati (kratz). Potrošnja*: ca. 1,2 kg Disbothan 436 PU-Verlaufschicht + 0,6 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m² Svježe nanešenu masu posipati kvarcnim pijeskom sa Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz). Potrošnja*: ca. 1,5 - 2,0 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²</p>

Temeljno premazivanje mineralnih podloga
 Nanijeti Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz glatkom letvom od tvrde gume i valjkom tako da se zapune pore.
 Potrošnja*: ca. 0,3 kg Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz/m²
 Svježi temeljni premaz po potrebi pjeskariti. Temeljni premaz koji nije pjeskaren mora se dodatno obraditi u roku od 3 dana provodljivim premazom Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund.
 Grubo zaravnavanje - kratz (po potrebi)
 Nakon temeljnog premazivanja hrapave, porozne podloge treba grubo zaravnati (kratz).
 Potrošnja*: ca. 0,8 kg Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz + ca. 0,8 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²/mm
 Svježe nanešenu masu posipati kvarcnim pijeskom sa Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz).
 Potrošnja*: ca. 1,5 - 2,0 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²

Polaganje priključaka za uzemljenje
 Na stvrdnuti temeljni premaz nalijepiti bakrenu traku (dužina ca. 50 cm) – okolo naokolo u području zidova – s maks. razmakom od. 20 m. Treba postaviti najmanje 2 priključka za uzemljenje. Za ovo upotrijebiti vodljive kontaktne točke iz vodljivog seta Disboxid 975 Leitset. Površine koje su odijeljene fugama porebno je zasebno uzemljiti. Kod vrlo velikih povezanih površina potrebno je poštovati maks. razmak prema bakrenim trakama od 20 m, tako da se na stupove ili ugradne elemente dodatno priključi priključke za uzemljenje. Površinu bakrene trake mora se očistiti krpom navlaženom razrjeđivačem Verdünnung 224. Bakrenu traku se nakon završetka radova premazivanja mora građevinski priključiti na uzemljenje.

Provodljivi međusloj
 Nakon polaganja bakrene trake valjkom nanijeti na cjelokupnu površinu provodljivi premaz Disbon WHG 5022 ili Disboxid 471 AS-Grund. Nakon stvrdnjavanja vodljivog sloja, ali prije nanošenja završnog premaza, potrebno je izvršiti ispitivanje sposobnosti odvođenja statičkog elektriciteta. Odvodni otpor uzemljenju ne smije biti veći od 50 kOhma. Razmak između mjerne elektrode i priključka za uzemljenje mora biti od 8 do 10 m. Ako je otpor prevelik, mora se postaviti dodatne priključke za uzemljenje.
 Potrošnja*:ca. 0,1 kg Disbon WHG 5022 Leitschicht ili /Disboxid 471 AS-Grund/m²
 Napomena: tijekom faze sušenja i stvrdnjavanja voditi računa o dobrom prozračivanju i odzračivanju.

Završni sloj
 Provodljivi razljevni premaz s glatkom površinom:
 Disbothan 429 PU-Verlaufschicht AS izliti na podne površine i ravnomjerno raspodijeliti nazubljenim nožem za nanošenje od tvrde gume (trokutasti zupci od ca. 4 mm) **. Zatim nazubljeni nož okrenuti i stražnjom stranom povlačiti po svježem premazu. Nakon ca. 10 minuta izvršiti prisilno odzračivanje bodljikavim valjkom da bi se ispravila karbonska vlakna. Potrošnja*: ca. 2,5 kg Disbothan 429 PU-Verlaufschicht AS /m²

* Točne vrijednosti potrošnje odrediti pokusnim premazivanjem na objektu.
 ** Ovdje se radi o preporuci. Veličina zubaca ovisi o čvrstoći na habanje noža, temperaturi, stupnju punjenja i stanju podloge.

Nanošenje	Špahtlom, raklom
Uvjeti obrade	Temperatura podloge, okolnog zraka i materijala mora tijekom obrade i do potpunog stvrdnjavanja iznositi najmanje + 10°C , a maks. 30°C. Relativna vlažnost zraka ne smije biti veća od 80%. Temperatura podloge mora uvijek biti najmanje za 3 °C iznad temperature rosišta. Materijal pokazuje optimalna svojstva razljevnosti od 15°C nadalje, pri temperaturama iznad 25°C je vrijeme obrade znatno skraćeno, rano skrutnjavanje materijala koje iz toga rezultira nepovoljno se odražava na svojstva razljevnosti, a time i na optički dojam površine. Ako nisu ispunjeni minimalni klimatski preduvjeti, može doći do problema umrežavanja. Oni se manifestiraju kroz poremećaje stvrdnjavanja, smanjenu mehaničku i/ili kemijsku opteretivost, povećanu apsorpciju nečistoće, slabiju mogućnost čišćenja.
Priprema materijala	Promiješati komponentu A, dodati komponentu B i intenzivno miješati električnom miješalicom u polaganom hodu (maks. 300 o/min) u ispravnom omjeru miješanja (5 tež. dijelova komponente A i 1 tež. dio komponente B), dok ne nastane ravnomjeran ton boje bez pruga. Prebaciti u drugu posudu i ponovo temeljito promiješati.
Omjer miješanja	masa : učvršćivač = 5 : 1 tež. dijelova
Potrošnja	vidjeti odjeljak Obrada

Sušenje / vrijeme sušenja	Po završenom premaznom sustavu može se na 20°C i 60 % rel. vlage zraka hodati nakon ca. 16 sati, nakon ca. 3 dana je mehanički opteretiv, nakon 7 dana potpuno tvrd. Na nižim temperaturama odgovarajuće dulje. Tijekom procesa stvrdnjavanja (ca. 16 sati pri 20°C) potrebno je nanešeni materijal zaštititi od vlage, jer u protivnom može doći do poremećaja površine i smanjenja prijanjanja.
Čišćenje alata	Sve alate odmah nakon uporabe i u slučaju duljeg prekida rada očistiti razrjeđivačem Verdünnung 65 ili Reinigungsmittel K. Stvrdnuti materijal se više ne može rastvoriti, moguće ga je odstraniti samo mehaničkim putem.
Napomene	Ne smije se prekoračiti potrošnja materijala od maks. 3,0 kg/m ² , jer se u protivnom više ne može zajamčiti provodljivost. Razljevni premaz Disbothan 429 PU-Verlaufschicht AS ne smije se puniti s kvarcnim pijeskom. Završni premaz se smije izvesti samo u jednom radnom postupku. Za popravke i preradu potrebno je nanijeti provodljivi međupremaz s provodljivim slojem Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund skupa sa uzemljenjem.
Čišćenje i održavanje	Poštivati upute o čišćenju i preporuke za održavanje podova Disbon materijala sa sposobnošću odvođenja statičkog elektriciteta. Preporuke o održavanju za određene proizvode mogu se dobiti od službe podrške kupcima tvrtke Avenarius-Agro.
Priprema podloge	Kao pripremnu obradu podloge preporučujemo obradu sačmarenjem. Minimalna prekidna čvrstoća podloge u prosjeku 1,5 N/mm ² (MPa), najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm ² . Kod tvrdog asfalta mora min. ¼ granulata biti obrađeno slobodnim mlazom. 1-komponentne stare premaze i olabavljene 2-komponentne slojeve treba načelno odstraniti. Staklaste površine i krute čvrsto prijanjajuće 2-komponentne premaze treba očistiti, obrusiti odnosno matirati mlazom. Podloge od cementne žbuke, poboljšane umjetnom smolom potrebno je prije nanošenja provjeriti, po potrebi pokusnim premazivanjem. Pukotine i šupljine u podlozi treba zapuniti EP-Mörtel tako da se povežu s površinom.
Prikladne podloge	Sve mineralne podloge i estrisi od tvrdog asfalta u unutarnjem prostoru. Podloga mora biti nosiva, postojana oblika, čvrsta, bez prašine, ulja, masnoće, bez tragova abrazije gumom i drugih nečistoća te bez slobodnih čestica i dijelova koji se osipaju. Sadržaj vlage u podlogama mora biti ujednačen. Mora se isključiti porast vlage, kod anhidritnih i magnezitnih estriha nužno je napraviti brtveni sloj prema zemlji. Estrisi od tvrdog asfalta moraju odgovarati razredu tvrdoće < IC 15 ili boljem i ne smiju se deformirati pod utjecajem temperaturnih uvjeta i mehaničkih opterećenja.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

HOS kategorija i granična vrijednosti	A(j), 500 g/l (2010); ovaj proizvod sadrži maks. 50 g/l
Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Popis sigurnosno-tehničkih listova dostupan je na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr .

Tehničke informacije: Disbothan 429 PU-Verlaufschicht AS, stanje: 12 / 2012

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

Avenarius-Agro GmbH:

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-Mail: office@avenarius-agro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenarius-agro.at

Niederlassungen Synthesa:

A-1110 Wien Sofie-Lazarsfeld-Str. 10 Tel. 01 / 20 146
Fax. 01 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at