

Disboxid 472 EP-Verlaufschicht AS

Pigmentirani 2-komponentni završni premaz bez otapala na bazi epoksidne smole za razlijevne premaze sa sposobnošću odvoda statičkog naboja u unutarnjem prostoru.



Opis proizvoda

Opis	Pigmentirani, odvodljivi, 2K-epoksidni premaz sa odvodnim otporima manjim od 1M Ω m prema DIN EN 61 340-4-1 i DIN EN 1081 i DIN IEC 61 340-5-1.
Namjena/svojstva	Za mineralne podne površine – unutarnje -, na kojima su propisani otpornici za odvod statičkog naboja u zemlju RE ispod 1 Mohma, kao što su primjerice: prostori za proizvodnju odnosno skladištenje eksplozivnih tvari, tvorničke hale u industriji poluvodiča, laboratoriji i prostorije za medicinske svrhe sa elektronskim napravama, hale za održavanje zrakoplova, prostori sa vozilima za transportiranje fluora na elektronski pogon, ESD prostorije.
Otvoreno vrijeme	ca. 25 min. pri 20°C i 60% rel. vlažnosti zraka. Više temperature skraćuju, a niže produljuju vrijeme uporabe.
Osnova veziva	2-komponentna epoksidna tekuća smola bez otapala, bez aromatskih ugljikovodika
Nijansa	Prema RAL.
Stupanj sjaja	Sjajni



Tehnički podaci	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tlačna čvrstoća: ca 79 N/mm²; ■ Savojno vlačna čvrstoća: ca. 30 N/mm²; ■ Čvrstoća na habanje: prema Taberu CS 10/1000 U/1000 g: 50 mg/30 cm²; ■ Temperaturna postojanost: na vlažnoj vrućini do + 80°C, na suhoj vrućini do + 120 °C. ■ Kemijska otpornost prema DIN EN ISO 2812-3:2007 pri 20° C (7 dana) Octena kiselina 5 %tna + (V) Octena kiselina 10 %tna + (V) Solna kiselina 10 %tna + (V) Sumporna kiselina ≤ 10 %tna + (V) Sumporna kiselina 20 %tna + (V) Limunska kiselina 10 %tna + Amonijak 25 %tni (salmiak) + Kalcij hidroksid + Kalijeva lužina 50 %tna + Natrijeva lužina 50 %tna + Željezo III klorid, otop., zasićena + (V) Liziformna otopina 2 %tna + (V) Magnezij klorid, otopina 35 %tna + Destilirana voda + Otopina kuhinjske soli, zasićena + Testbenzin (zamjena za terpentin) + Benzin za pranje + Ksilol + (V) Etanol + (V) Benzin DIN 51 600 + (V) Superbenzin + (V) Kerozin + (V) Ulje za loženje i dizel + Motorno ulje + Coca-Cola + (V) Kava + (V) Crno vino + (V) Skydrol (tekućina za hidrauliku) + Tekućina za hlađenje transformatora + Objašnjenje znakova: + = otporno,, (V) = obojenje
Skladištenje	<p>Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja. Stabilnost originalno zatvorene ambalaže je najmanje 1 godina. Pri nižim temperaturama prije obrade materijal uskladištiti na ca. 20°C.</p>
Gustoća	ca. 1,4 kg/dm ³ .
Debljina suhog filma	ca. 70 µm/100g/m ² .
Dopunski proizvodi / komponente sustava	<p>Vidjeti pojedine TI:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz; ■ Disboxid 471 AS-Grund; ■ Disbon WHG 5022 Leitschicht. <p>Dodatni pribor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kupferband 12 mm samoljepivi ■ Disboxid 974 ESD-Box ■ Disboxid 975 Leitset
Napomena	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dodavanjem provodljivih karbonskih vlakana može, osobito kod specijalnih nijansi boje, doći do narušavanja izgleda boje. Dodavanjem karbonskih vlakana radi postizanja provodljivosti nije moguće precizno podesiti nijansu boje. ■ Djelovanje UV zraka i nevremena te izlaganje organskim bojama (npr. iz kave, crnog vina ili lišća) ili raznim kemikalijama (npr. dezinfekcijskim sredstvima, kiselinama i sl.) može dovesti do promjene tona boje, što međutim, ne utječe negativno na tehnička svojstva i funkcionalnost. ■ Povlačenje predmeta po površini ostavlja na njoj ogrebotine.
Certifikati	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1-1115 sposobnost dekontaminiranja prema DIN 25415, dio 1; Fachhochschule Aachen. ■ 1-1123 Ispitivanje elektrostatičnih svojstava; Polymerinstitut Flörsheim.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg. 20 kg masa (komponenta A), 5 kg učvršćivač (komponenta B).

Obrada

Sastav i premaznog sloja	<p>Temeljni premaz Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz; Provodljiva bakrena traka; Provodljivi međupremaz Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund; Završni sloj Disboxid 472 EP-Verlaufschicht AS.</p>
Obrada	<p>Temeljni premaz: Grundirati s Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz pomoću glatkog strugala od tvrde gume i valjka, tako da nema pora. Potrošnja*: ca. 0,3 kg Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz/m². Svježi temeljni premaz treba po potrebi psipati pijeskom. Temeljni premaz koji nije posipan pijeskom se mora u roku od 3 dana premazati sa Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund.</p> <p>Grubo zaravnavanje (kratz) - ako je potrebno Hrapave, porozne podloge treba nakon grundiranja dodatno ujednačiti grubim zaravnavanjem (kratz). Potrošnja*: ca. 0,8 kg Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz + ca. 0,8 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²/mm. Svježi grubo zaravnani sloj posipati pijeskom po čitavoj površini sa Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz). Potrošnja*: ca. 1,5 - 2,0 kg Füllstoff 0,1 -0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz)/m²</p> <p>Polaganje priključaka za uzemljenje: Na stvrdnuti temeljni premaz naljepiti bakrenu traku (duljine ca. 50 cm) okolo naokolo uz zid s maks. razmakom od 20 m. Mora se postaviti najmanje 2 priključka za uzemljenje. Za to upotrijebiti vodljive kontaktne točke iz vodljivog seta Disboxid 975 Leitset. Površine koje su odvojene fugama mora se uzemljiti svaku zasebno.</p> <p>Kod vrlo velikih međusobno povezanih površina valja poštivati maks. razmak bakrenih traka od 20 m, tako da se na potpornje ili ugradne elemente dodatno priključi priključke za uzemljenje. Površinu bakrene trake mora se čistiti krpom navlaženom u razrjeđivaču Verdünnung 224. Bakrenu traku treba nakon završetka radova premazivanja priključiti na uzemljenje.</p> <p>Vodljivi međusloj: Nakon polaganja bakrene trake na cjelokupnu površinu valjkom nanijeti vodljivi sloj Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund. Nakon stvrdnjavanja vodljivog sloja, ali prije nanošenja završnog premaza, mora se obaviti ispitivanje sposobnosti za odvod statičkog naboja. Otpornik za odvod statičkog naboja u zemlju ne smije iznositi preko 50 kOhma. Razmak između mjerne elektrode i priključka za uzemljenje treba biti između 8 i 10 m. Ako je otpor previsok, mora se postaviti dodatne priključke za uzemljenje. Potrošnja*: ca. 0,1 kg Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund/ m². Napomena: tijekom faze sušenja i stvrdnjavanja valja se pobrinuti za dobro prozračivanje i odzračivanje.</p>
Nanošenje	Špahtlom, raklom
Uvjeti obrade	<p>Temperatura podloge, okoline i materijala mora tijekom postupka i do potpunog stvrdnjavanja iznositi najmanje + 10°C, a najviše 30°C. Relativna vlaga zraka ne smije biti veća od 80%. Temperatura podloge mora biti najmanje za 3°C veća od temperature rosišta.</p> <p>Materijal pokazuje optimalna svojstva razlijevanja od 15°C nadalje, pri temperaturama iznad 25°C je vrijeme uporabe jako skraćeno, pa rano stvrdnjavanje materijala koje iz toga rezultira ugrožava svojstva razlijevanja i na taj način i izgled površine. Ako nisu ispunjeni minimalni klimatski preduvjeti, može doći do problema umrežavanja. Oni se manifestiraju kroz poremećaje stvrdnjavanja, smanjenu mehaničku i/ili kemijsku opteretivost, povećanu apsorpciju nečistoća, slabiju mogućnost čišćenja.</p>
Minimalna temperatura obrade	10 °C
Priprema materijala	Dodati otvrdivač u temeljnu masu. Intenzivno miješati miješalicom u polaganom hodu (maks. 400 o/min.) dok ne nastane ravnomjeran ton boje bez brazda. Prebaciti u drugu posudu i ponovo temeljito promiješati.
Omjer miješanja	masa : učvršćivač = 4 : 1 tež. dijelova
Potrošnja	Vidjeti odjeljak Obrada
Sušenje / vrijeme sušenja	<p>Po završenom premaznom sustavu može se na 20°C i 60 % rel. vlage zraka hodati nakon ca. 16 sati, nakon ca. 3 dana je mehanički opteretiv, nakon 7 dana potpuno tvrd.</p> <p>Na nižim temperaturama odgovarajuće dulje.</p> <p>Tijekom procesa stvrdnjavanja (ca. 16 sati pri 20°C) potrebno je nanešeni materijal zaštititi od vlage, jer u protivnom može doći do poremećaja površine i smanjenja prijanjanja.</p>
Čišćenje alata	<p>Odmah nakon uporabe, kao i u slučaju duljeg prekida rada, čistiti razrjeđivačima Verdünnung 215, Verdünnung 224 ili Reinigungsmittel K.</p> <p>Stvrdnuti materijal se više ne može otopiti, moguće ga je ukloniti samo mehaničkim putem.</p>

Napomene	<p>Ne smije se prekoračiti potrošnja materijala od ca. 2,5 kg/m², u protivnom nije moguće više zajamčiti provodljivost. Razljevni premaz Disboxid 472 EP-Verlaufschicht AS ne smije se puniti s kvarcnim pijeskom. Završni premaz smije se izvesti samo u jednom radnom prolazu.</p> <p>Pri popravcima ili ponovnom premazivanju potreban je provodljivi međupremaz sredstvom Disbon WHG 5022 Leitschicht ili Disboxid 471 AS-Grund uključujući uzemljenje.</p> <p>Da bi se izbjeglo moguće mjestimično nakupljanje vlakana, može se razljevni premaz Disboxid 472 EP Verlaufschicht AS nanositi pomoću nazubljenog noža (nazubljene letvice) s grubim zupcima (npr. sa zupcima 48), ravnomjerno raspodijeliti i odmah obraditi bodljikavim valjkom u križnom postupku.</p>
Čišćenje & održavanje	<p>Potrebno je poštovati opće upute o čišćenju i održavanju Disbon podova. Preporuke o održavanju za određene proizvode može se dobiti od službe podrške kupcima tvrtke Avenarius-Agro.</p>
Priprema podloge	<p>Mehaničkim postupkom npr. sačmarenjem ili frezanjem. Pukotine i šupljine u podlozi ispuniti sa Disbocret-PCC-Mörtel ili Disbon EP-Mörtel tako da se poveže površina.</p> <p>Iako za Disboxid 472 EP-Verlaufschicht AS nisu potrebne fuge, mora se voditi računa o uvjetima podloge i napraviti fuge koje su potrebne zbog statike, uvjeta građevinskog objekta ili zbog same podloge.</p> <p>Pukotine koje kasnije nastanu u podlozi ne može se premoštavati premazom na bazi umjetne smole.</p>
Prikladne podloge	<p>Namijenjeno za podloge na bazi cementa (beton, cementni estrih) koje su nosive, postojana oblika, čvrste, bez slobodnih čestica, prašine, ulja, masnoće, abrazije gumom te drugih supstancija koje sprječavaju prijanjanje. Podloge od cementne žbuke, poboljšane umjetnom smolom potrebno je prije nanošenja provjeriti, po potrebi pokusnim premazivanjem. Vlačna čvrstoća površine podloge: prosječno najmanje 1,5 N/mm², najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm². Sadržaj vlage u podlogama mora biti ujednačen: maks. 4 tež.%. Uzlaznu vlagu eliminirati.</p>

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

HOS	A/j: < 200 g/l
Zbrinjavanje	<p>Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.</p>
Sigurnosno-tehnički list	<p>Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr ili na upit</p>

Tehničke informacije: Disboxid 472 EP-Verlaufschicht AS, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at