

Disboxid WHG 5044 Verlaufschiicht

Pigmentirani 2-komponentni premaz na bazi epoksidne smole koje ne sadrži otapala, za razljevne premaze u unutarnjem prostoru, s velikom otpornošću na kemikalije.



Opis proizvoda

Namjena	Vezivo od epoksidne smole za samorazljevne premaze i disperzivne obloge izložene djelovanju kemikalija u velikoj mjeri. Također prikladno kao provjereni završni premaz u Disboxid WHG-System.
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ podnosi trajnu izloženost vlazi ■ visoka otpornost na kemikalije ■ po površini se može voziti
Osnova veziva/aktivne tvari	Provodljiva 2K epoksidna smola, "total solid" prema Deutscher Bauchemie.
Nijanse	Kieselgrau RAL 7032. Dostupne takođe i nijanse: RAL 1001, 3009, 6011, 7015, 7023, 7030, 7038, 7042. Promjene u nijansi i kredne pojave moguće pod utjecajem UV zraka i atmosferilija. Organska bojila (npr. kava, crno vino ili lišće) kao i razne kemikalije (npr. sredstva za dezinfekciju, kiseline i sl.) mogu izazvati promjene u nijansi. Ako se premaz izlaže brušenju može doći do pojave ogrebotina na površini, što ne utječe na funkcionalnost proizvoda.
Stupanj sjaja	Sjajni
Tehnički podaci	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tvrdća po Shore: ca. D 65 ■ Otiranje po Taberu: ca. 50 mg/30 cm² <p>Kemijska otpornost prema DIN EN ISO 2812-3:2007 pri 20°C.</p> <p>Acetaldehid + Aceton +/- Aceton fenon + Kiseli akrilni ester + Alkan sulfonat, 5 % vodena ot. + Alkil fenol poliglikoleter, 5 % vodena ot. + Alkil fosfat, 5 % vodena ot. + Alkil alkohol + Alkil klorid + Aluminij (III)-klorid zas. ot. + Mravlja kiselina < 3 % + Etil ester mravlje kiseline+/- Amonjiak 32 % otopina + Amonij klorid, zas. ot. + Amonij sulfat, zas. ot. + Anilin +</p>



Jabučni ocat, zas. ot. +
 Askorbinska kiselina, zas. ot. +
 Barij klorid, zas. ot. +
 Barij hidroksid, zas. ot. +
 Benzalkon A, 5 % vodena ot. +
 Benzin + 5 %
 Etanol +
 Benzin normal +
 Benzin super +
 Benzojeva kiselina, zas. ot. +
 Benzol +
 Benzil alkohol +
 Benzil amin +
 Bernsteinova kis., zas. ot. +
 Boraks, zas. ot. +
 Bromna kis. < 20 % +
 Butanol +
 Maslačna kiselina +
 Butil acetat +
 Butil amin +
 Butil diglikol +
 Butil glikol +
 Butil laurat +
 Butiraldehid +
 Kalcij klorid ot. zas. (42 %) +
 Kalcij hidroksid zas. ot. (0,2 %) + Kromna kiselina < 50 % +
 Ciklododekan +
 Cikloheptan +
 Ciklohepten +
 Cikloheksan +
 Cikloheksanol +
 Cikloheksanon +
 Cikloheksen +
 Ciklooktan +
 Ciklookten +
 Ciklopentan +
 Ciklopentanol +
 Dekalin +
 1.2 Diaminocikloheksan +
 Dizelsko gorivo +
 Dietanol amin +
 Diethilen glikol +
 Diethilen triamin +
 Diizopropil keton +
 Diizobutylketon +
 3.3. Dimethyl +
 4.4 Diaminodiciklometan Düsenkraftstoff Jet A-1 + Düsen-
 kraftstoff JP 4 +
 Željezo (II)-sulfat, zas. ot. +
 Željezo (III) - klorid zas. ot. +
 Octena kiselina < 20 % +/-
 Etanol +
 Etilacetat +
 Etilamylketon +
 Etildiglikol +
 Etilendiamin +
 Etilglikolacetat +
 Poliglikoleter masnih kiselina, 5 % vodena ot. +
 Etiksilati masnih amina, 5 % vodena ot. +
 Avio gorivo +
 Formaldehid < / = 20 % +
 Fufural +
 Gerb kiselina +
 Glutardialdehid +
 Glikol +
 Glioksal +
 Glicerin +
 Mokračna kiselina +
 Ulje za loženje +
 Heptan +

Heksan +
Heksanol +
Izobutil acetat +
Izoforon diamin +
Izopropil glikol +
Vodena ot. jodne kiseline < 20 % +
Kalijeva lužina, zas. ot. +
Kalij klorid, zas. ot. +
Kalij hidroksid < 50 % +
Kalij nitrat, zas. ot. +
Kalij sulfat, zas. ot. +
Kobalt sulfat, zas. ot. +
Bakreni sulfat, zas. ot. +
Laurileter sulfat, 5 % vodena ot. +
Litij karbonat, zas. ot. +
Litij klorid, zas. ot. +
Litij hidroksid, zas. ot. +
Magnezij klorid zas. ot. (35 %)
Magnezij sulfat, zas. ot. (26%) +
Maleinska kiselina +
Morska voda +
Metakril kiseli ester +
Metil acetat +
Metilbutil eter +
Metil diglikol +
Metiletil keton +/-
Metil formiat +
Metil glikol +
Metilglikol acetat +
Metilizobutil keton +
Metilpropil keton +
Mlječna kiselina < 50 % +
Monoklor benzol +/-
m-Ksililendiamin +
N-Aminoetilpiperazin +
Nafta +
Naftalin +
Natrij karbonat, zas. ot. +
Natrij klorid zas. ot. +
Natrij disulfit, zas. ot. +
Natrij hidroksid (Natrijeva lužina) do 50 % +
Natrij hipoklorit ot. (sadržaj aktivnog klora < /= 160 g/l) +
Natrij nitrat, zas. ot. +
Natrij nitrit, zas. ot. +
Natrij sulfat, zas. ot. +
Natrij sulfid, zas. ot. +
N.N-Dimetilanilin +
Oktan +
Uljna kiselina +
Benzini, DIN 51 600, DIN 51 607 +
Oksalna kiselina, zas. ot. +
Dietilester oksalne kiseline +
Palmitinska kiselina +
Parafin +
Pentan +
Pentanol (Amil alkohol) +
Pentanon +
Petrolej +
Fosforna kiselina do 85 % +
Ester ftalne kiseline +
Polietilen glikol +
Propanol +
Propional dehid +
Propionska kiselina 30 % +
Propilen glikol +
Kvarterne amonijeve soli, 5 % vodena ot. +
Nitratna kiselina < /= 20 % +
Solna kiselina < /= 37 % +
Sumporna kiselina do 90 % +
Sumporna kiselina ≤ 96 +/-
Sumporasta kiselina 5-6 % +
Shell ulje +

	<p>Skydrol + Testbenzin + Tetraetilen pentamin + Toluol + Trietanolamin + Trietilentetramin + Trimetilbenzol + Trimetil-heksametilendiamin TMD + Vodeno staklo + Vodikov peroksid </= 30 % +/- Vinska kiselina, zas. ot. + Ksilol + Cink klorid, zas. ot. + Cink nitrat, zas. ot. + Cink sulfat, zas. ot. + Cink (II) - klorid, zas. ot. + Limunska kiselina , zas. ot. Objašnjenje znakova: + = postoje; +/- = uvjetno postoje, min. 14 dana</p>
Skladištenje	<p>Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja. Originalno zatvorena ambalaža uskladištiva 1 godinu. Pri nižim temperaturama materijal prije obrade temperirati na ca. 20°C.</p>
Gustoća	<p>ca. 1,6 kg/dm³.</p>
Dopunski proizvodi / komponente sustava	<p>Vidjeti sljedeće TI:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Disboxid 461 EP Grund TS ■ Disboxid 462 EP Grundier- und Mörtelharz ■ Disboxid 961 EP Grund ■ Disboxid WHG 5011 Grundsicht ■ Disboxid 920 PHS Grund ■ Agropox Kunststoffgrund

Obrada

Sistem nanošenja na površinu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljni premaz sa Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz (ili neki drugi prikladni temeljni premaz) izliti na površinu, zatim ga ravnomjerno razdijeliti gumenom raklom tako da se zapune pore. Sjajna mjesta se uklanjaju naknadnom obradom valjkom sa srednje dugim dlakama ili četkom za impregnaciju. Po potrebi se temeljni premaz može pjeskariti. ■ Guste površine slabe upojnosti (npr. vakuumski beton) grundira se jedanput sa Agropox 2420, 2-komponentnom epoksidnom masom za grundiranje koja sadrži otapala sa aditivima koji pospješuju prijanjanje. Za brze radove (grundiranje i premazivanje u jednom danu) može se koristiti Disboxid 461 EP Grund TS. ■ Razljevni mort s glatkom površinom: Izliti razljevni mort na pjeskareni temeljni premaz i ravnomjerno ga raspodijeliti raklom od tvrde gume ili čeličnim nazubljenim nožem. Nakon što masa odstoji ca. 10 minuta izvršiti odzračivanje bodljikavim valjkom.
Alati	<p>Gleter ili prikladna rakla</p>
Nanošenje	<p>Špahtlom, raklom</p>
Uvjeti obrade	<p>Temperatura podloge, okoline i materijala mora tijekom postupka i do potpunog stvrdnjavanja iznositi najmanje + 10°C, a najviše 30°C. Relativna vlaga zraka ne smije biti veća od 80%. Temperatura podloge mora biti najmanje za 3°C veća od temperature rosišta. Materijal pokazuje optimalna svojstva razlijevanja od 15°C nadalje, pri temperaturama iznad 25°C je vrijeme uporabe jako skraćeno, pa rano stvrdnjavanje materijala koje iz toga rezultira ugrožava svojstva razlijevanja i na taj način i izgled površine. Ako nisu ispunjeni minimalni klimatski preduvjeti, može doći do problema umrežavanja. Oni se manifestiraju kroz poremećaje stvrdnjavanja, smanjenu mehaničku i/ili kemijsku opteretivost, povećanu apsorpciju nečistoća, slabiju mogućnost čišćenja.</p>
Minimalna temperatura obrade	<p>Min. 10 °C, max. 25 °C. Relativna vlažnost zraka mora iznositi između 40% i 80%. Vrijednosti izvan ovog opsega mogu negativno utjecati na izgled površine. Temperatura podloge mora uvijek biti najmanje 3% veća od temperature rosišta. Ove preduvjete valja poštivati i u fazi sušenja!</p>
Priprema materijala	<p>Dodati otvrđivač u temeljnu masu. Intenzivno miješati miješalicom u polaganom hodu (maks. 400 o/min.) dok ne nastane ravnomjeran ton boje bez brazda. Prebaciti u drugu posudu i ponovo temeljito promiješati.</p>
Omjer miješanja	<p>masa : učvršćivač = 5 : 1 tež. dijelova</p>

Potrošnja	Razljevni mort sa glatkom površinom: ca. 1,6 kg Disboxid WHG 5044 Verlaufschiicht/m ² /mm.
Sušenje / vrijeme sušenja	Po završenom premaznom sustavu može se na 20°C i 60 % rel. vlage zraka hodati nakon ca. 16 sati, nakon ca. 3 dana je mehanički opteretiv, nakon 7 dana potpuno tvrd. Na nižim temperaturama odgovarajuće dulje. Tijekom procesa stvrdnjavanja (ca. 16 sati pri 20°C) potrebno je nanešeni materijal zaštititi od vlage, jer u protivnom može doći do poremećaja površine i smanjenja prianjanja.
Čišćenje alata	Odmah nakon uporabe, kao i u slučaju duljeg prekida rada, čistiti razrjeđivačima Verdünnung 215, Verdünnung 224 ili Reinigungsmittel K. Stvrdnuti materijal se više ne može otopiti, moguće ga je ukloniti samo mehaničkim putem.
Čišćenje & održavanje	Potrebno je poštovati opće upute o čišćenju i održavanju Disbon podova. Preporuke o održavanju za određene proizvode može se dobiti od službe podrške kupcima tvrtke Avenarius-Agro.
Priprema podloge	Mehaničkim postupkom npr. sačmarenjem ili frezanjem. Pukotine i šupljine u podlozi ispuniti sa Disbocret-PCC-Mörtel ili Disbon EP-Mörtel tako da se poveže površina. Iako za sam samorazljevni premaz Disboxid 464 EP nisu potrebne fuge, mora se voditi računa o uvjetima podloge i napraviti fuge koje su potrebne zbog statike, uvjeta građevinskog objekta ili zbog same podloge. Pukotine koje kasnije nastanu u podlozi ne može se premoštavati premazom na bazi umjetne smole.
Prikladne podloge	Namijenjeno za podloge na bazi cementa (beton, cementni estrih) koje su nosive, postojana oblika, čvrste, bez slobodnih čestica, prašine, ulja, masnoće, abrazije gumom te drugih supstancija koje sprječavaju prianjanje. Podloge od cementne žbuke, poboljšane umjetnom smolom potrebno je prije nanošenja provjeriti, po potrebi pokusnim premazivanjem. Vlačna čvrstoća površine podloge: prosječno najmanje 1,5 N/mm ² , najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm ² . Sadržaj vlage u podlogama mora biti ujednačen: maks. 4 tež.%. Uzlaznu vlagu eliminirati.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

HOS kategorija i granična vrijednost	A(j), 500 g/l (2010); ovaj proizvod sadrži maks. 500 g/l
Savjeti za sigurnost	Štetno ako se udiše i ako se proguta. Izaziva teške opekotine. U dodiru s kožom može izazvati preosjetljivost. Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi. Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s puno vode i zatražiti savjet liječnika. Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno sapuna i vode. Ne izljevati u kanalizaciju. Nositi odgovarajuću zaštitnu odjeću, rukavice i zaštitna sredstva za oči/lice. U slučaju nesreće ili zdravstvenih tegoba hitno zatražiti savjet liječnika (ako je moguće pokazati naljepnicu). Koristiti samo u dobro prozračenim prostorima
Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Popis sigurnosno-tehničkih listova dostupan je na internetskoj stranici http://www.avenarius-agro.hr .

Tehničke informacije: Disboxid WHG 5044 Verlaufschiicht, Stanje: 07 / 2013

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-Mail: office@avenarius-agro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenarius-agro.at