



# Ravenit Elastic

Visoko elastični premaz za premošćivanje pukotina u betonu XF4.

## Opis proizvoda

Opis	Dvokomponentna masa za premazivanje, sastavljena od svijetlog praha i svijetlosive tekućine, koja sadrži sintetsku tvar visoke elastičnosti. Ravenit Elastic ne sadrži otapala ni kloride.
Namjena	Za hidroizolaciju terasa, vlažnih prostora i podrumskih zidova. Za zaštitno premazivanje potpornih zidova i betonskih mostova s premošćivanjem pukotina, posebice je prikladan za rubnjake izložene djelovanju soli, kao i za druge betonske površine na otvorenom kao preventivni premaz i nakon popravaka, te kao ljepilo za izolacijske ploče. Brtvljenje (dihtanje) spremnika šprinklera i spremnika industrijske vode, dihtanje ispod valjanog i gusanog asfalta. Bez završnog sloja, npr. pokrivni gus asfalt, nije namijenjen za direktno opterećenje.
Posebna svojstva	Ravenit Elastic daje nakon stvrdnjavanja svijetlosive elastične premaze koji ne postaju lomljivim ni na hladnoći. Ravenit Elastic premošćuje na temperaturi do $-15^{\circ}\text{C}$ pukotine širine $>1,25\text{ mm}$ . Elastičnost se do ca. $-20^{\circ}\text{C}$ većinom zadržava. Ravenit Elastic Visoko elastični premaz za premošćivanje pukotina, postojan na djelovanju agenasa za odmrzavanje-odleđivanje (XF4) sukladno ÖVBB Richtlinie „Održavanje i popravljavanje građevina od betona i armiranog betona“ izdanje 2007 i ÖNORM EN 1504-2, principi zaštite 1.3, 2.2, 8.2.
Nijansa	Hellgrau.
Ispitivanja/Odobrenja	Hartl GmbH, Državni akreditirani građevinski institut za ispitivanje i kontrolu; Ispitivanje sukladno smjernici norme ÖVBB „Održavanje i popravljavanje građevina od betona i čeličnog betona“ izdanje 2010, i norme EN 1504-2,
Skladištenje	Dobro zatvoreno u originalnoj ambalaži na suhom i hladnom mjestu, uskladištivo min. 9 mjeseci.

## Tehnički podaci

Potrošnja	Min. $4,5\text{ kg/m}^2$ ovisno o hrapavosti podloge
Ukupna debljina sloja	2 mm suho, odgovara 2,5 mm mokro
Omjer miješanja	komponenta A (tekuća) : komponenta B (praškasta) = 1 : 2 težinskih dijelova
Gustoća	Ca. $1,8\text{ kg/l}$ (zamiješanog morta).
Otvoreno vrijeme	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pri <math>+5^{\circ}\text{C}</math> ca. 1 ½ sat</li> <li>■ Pri <math>+20^{\circ}\text{C}</math> ca. 1 sat</li> <li>■ Pri <math>+30^{\circ}\text{C}</math> ca. ½ sat</li> </ul>
Paropropusnost	$\leq 5\text{ m}$ (otvoren).
Kapilarno upijanje vode	$\leq 0,1\text{ kg}\cdot\text{m}\cdot 2\cdot\text{h}\cdot 0,5$ .



Reakcija na požar	Euroklasa E.
Premošćivanje pukotina	Pri $-15^{\circ}\text{C} \geq 1,25 \text{ mm} = \text{KLASA A4}$ .
Otpornost na smrzavanje	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utjecaj atmosferilija: postojano (nema mjehura, nema pukotina, nema listanja);</li> <li>■ Prekidna čvrstoća: <math>\geq 0,8 \text{ Mpa}</math>;</li> <li>■ Prodiranje klorida: <math>\leq 0,2\%</math> v. težina veziva (Zona 5- 10mm).</li> </ul>
Prekidna čvrstoća	$\geq 0,8 \text{ Mpa}$ .
Opasne tvari	Sukladnost sa 5.3.

## Otpornost

Kemijska	Otporan na vodu, neutralne soli, razrijeđene lužine, dispergirajuća sredstva i deterdžente, otopine soli. Uvjetno je otporan na mineralna ulja i benzin. Nije otporan na kiseline i otapala.
Mehanička	Dobra istezljivost i elastičnost, također i na niskim temperaturama. Ravenit Elastic se mora uvijek čuvati od izravnog mehaničkog opterećenja.
Na vremenske utjecaje	Otporan. Moguće pojavljivanje sive obojenosti.
Temperaturna	Suho do ca. $80^{\circ}\text{C}$ , topla voda do max. $40^{\circ}\text{C}$ ; kratkotrajno do $250^{\circ}\text{C}$ (npr. premazivanje sa gus asphaltom).

## Obrada

Priprema površine	<p>Osim poštivanja poznatih pravila za pripremu površine, voditi računa i o sljedećem: vlažna čvrstoća pri prianjanju podloge min. <math>0,8 \text{ MPa}</math>. Neprikladne betonske površine valja odgovarajuće očistiti, podloga mora po čitavoj površini biti ravna, potrebno je ukloniti izbočine, a udubine i sl. pomno zatvoriti ili, ako je potrebno, po čitavoj ih površini obraditi mortom Disbocret Mörtel 520/620. Podloga koja je jako porozna može dovesti do stvaranja mjehura ili šupljina u sloju Ravenit Elastic. U ovim se slučajevima preporučuje temeljno premazivanje s Ravenit Elastic, razrijeđenim s 10 % vode, ili temeljno premazivanje s sredstvom na bazi epoksida bez otapala (npr. Agropox Kunststoffgrund). Pritom valja poštivati pravila za popravak betona Austrijskog udruženja za tehnologiju betona i građevnu tehniku, norme ÖNORM EN 1504, te Tehničke informacije o odgovarajućim proizvodima. Upojne podloge prethodno temeljito namočiti, izbjegavati stvaranje lokvica, moguće pukotine treba proširiti i stručno zatvoriti. Potrebno je na odabranoj pokusnoj plohi ispitati prianjanje za podlogu i slaganje sa stranim premazima.</p>
Sustav premazivanja	<p>■ <b>Temeljni premaz na poroznim površinama:</b>          Varijanta 1: 1 x Ravenit Elastic razrijeđen sa 10% vode, ca. <math>0,2 \text{ kg/m}^2</math>;          Varija 2: 1 x Agropox Kunststoffgrund rahlo posipan sa kvarcnim pijeskom <math>0,3 - 0,8 \text{ mm}</math> (vidjeti odgovarajuće tehničke informacije);          Varija 3: 1 x Ravenit Voranstrich, 1 : 1 razrijeđen sa vodom, ca. <math>0,10 \text{ kg/m}^2</math>.</p> <p>■ <b>Premazivanje:</b>          Napraviti 2 premaza s Ravenit Elastic, pri čemu se prvi premaz (razrijeđen s 3–5% vode) snažno povlači po vlažnoj podlozi.          S drugim premazom nanosi se sveukupna potrebna debljina sloja.          Ravenit Elastic može se, razrijeđen s ca. 5 % vode, premazivati ili nanositi valjkom, pri čemu je potreban predpremaz.</p>
Temperatura obrade	+ $5^{\circ}\text{C}$ do + $30^{\circ}\text{C}$ (podloga, materijal okolni zrak).
Obrada	<p>Ravenit Elastic, komponentu A (tekućina), držati pripravnom, komponentu B (prah) propisno umiješati u nju električnom miješalicom ili bušilicom u laganom hodu tako da se dobije homogena masa bez grudica. Izbjegavati ulazak zraka. Predpremaz nanijeti četkom ili valjkom odnosno špricanjem. Voditi računa o dobrom zatvaranju površinskih pora. Predpremaz mora biti osušen prije nego što se počne zaglađivati sa Ravenit Elastic. Nanošenje mase Ravenit Elastic vrši se prvenstveno gleterom za žbuku s gumenim umetkom ili s čeličnim gleterom. Na mjestima koja su posebno izložena opasnosti od nastanka pukotina potrebno je umetnuti mrežicu. U slučaju primjene mrežice uvijek treba napraviti 2 premaza, pri čemu se mrežica utiskuje u svježi prvi premaz. Ravenit Elastic je moguće nanositi i špricanjem (npr. s pužnim pumpama N2FU s crijevom od 1" i mlaznicom od 6 mm).</p>
Vrijeme čekanja	(Pri $20^{\circ}\text{C}$ ):

Naknadna obrada

- Nakon temeljnog premaza sa razrijeđenim Ravenit Elastic: Mind. 60 min.
- Nakon temeljnog premaza sa razrijeđenim Agropox Kunststoffgrund: min. 24 sata.
- Nakon temeljnog premaza sa razrijeđenim Ravenit Voranstrich: min. 15 min.
- Između Ravenit Elastic premaza: mind. 2 sata.
- Puno opterećenje Ravenit Elastic mase:  
Najranije nakon 7 dana. Ravenit Elastic je pri 20°C nakon 3 - 5 sati otporan na kišu.
- Između Ravenit Elastic i asfaltne obloge min. 7 dana (20°C).

Kod loših uvjeta sušenja (niskih temperatura, visoka relativna vlaga zraka) može doći, uslijed rose ili kiše, unutar prva dva dana, nakon obrade Ravenitom Elastic, do cvjetanja (izbjeljivanja).

To cvjetanje (izbjeljivanje) nema utjecaja na tehničke karakteristike Ravenita Elastic i većinom nestane.

Pomoću naknadne obrade s Agro Fassaden- & Betonimprägnierung, neposredno nakon sušenja površine Ravenita Elastic, može se cvjetanje spriječiti

Ponovno premazivanje

**Popravak starih premaza:**

Stari Ravenit Elastic premazi mogu se nakon pomnog čišćenja opet premazati sa Ravenit Elastic.

**Premazivanje:**

Radi dobivanja nijanse, može se Ravenit Elastic premazati sa Disbocret Elastic.

Čišćenje alata

U svježem stanju vodom. Stvrdnuti Ravenit Elastic moguće je samo mehanički ukloniti, eventualno pomoću Reinigungsmittel K.

**Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije**

Zbrinjavanje

Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.

Sigurnosno-tehnički list

Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici  
<http://www.avenarius-agro.hr>.

Tehničke informacije: Ravenit Elastic, stanje: 04 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na [www.avenarius-agro.hr](http://www.avenarius-agro.hr).

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)

**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)