



Ravenit Verschleißmörtel B

Gotovi mort za industrijske podove

Opis proizvoda

Opis	Praškasti gotovi mort od specijalnih elemenata koji se malo skupljaju odnosno stežu i izabranog kvarcnog pijeska.
Namjena	Za izradu habajućih površina na svježe položenim estrisima monolitnih podova. Za podove u industriji, radionama, skladišnim halama, špediterskim prostorima, velikim garažama, itd. Kod većih opterećenja koristiti Ravenit Verschleißmörtel.
Svojstva	Ravenit Verschleißmörtel B suho posut i utisnut u svježi beton ili monolitni beton, čini površine otpornim na trošenje i otiranje. Svijetlo sivim obojenjem se istovremeno postižu izgledom odgovarajući industrijski podovi. Propisno izrađeni pod sa Ravenit Verschleißmörtel B je nepropusan za ulja i otporan na mineralna ulja bez kiselina. Kod povezanog polaganja, radi sigurnog vezanja estriha na podlozi, preporučamo praškasti jednokomponentni proizvod za bolje vezanje Ravenit Haftbrücke, koji se samo pomiješa s vodom i četkom nanese na unaprijed navlaženi podložni beton.
Nijansa	Hellgrau. Baustellen- oder verarbeitungsbedingt kann es zu Farbtönschattierungen kommen.
Ispitivanja/Odobrenja	Dr. Schneider, dipl.ing., državni ovlaštene i prisegnute vještak za graditeljstvo, Amstetten.
Pakiranje/veličina pakiranja	25 kg.
Skladištenje	Skladištiti uvijek dobro zatvoreno i na suhom. Ravenit Verschleißmörtel B se na suhom u originalnoj ambalaži može skladištiti do ca. 9 mjeseci. Sadržaj načetih vreća se treba brzo potrošiti. Roba kod koje se stvaraju grumeni ili grudice, primjerice zbog nestručnog i nepropisnog skladištenja, se ne smije upotrebljavati.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1,0 do 1,5 kg/m² Ravenit Haftbrücke; ■ 4,0 do 5,0 kg/m² Ravenit Verschleißmörtel B.
Nasipna gustoća	1,45 kg/l.
Tlačna čvrstoća	Ca. 90 N/mm ² *)
*) Vlačna čvrstoća na svijanje i tlačna čvrstoća prizama 4 x 4 x 16 cm u starosti od 28 dana i skladištenih na 20 °C. Ovisno o W/B vrijednosti i zgusnutosti, u praksi može doći do odstupanja tih vrijednosti.	



Otpor na abraziju

9,6 cm³ na 50 cm² (ÖNORM EN 13813), postupak prema Böhme: A9
Trošenje brušenjem utvrđeno u praktičnim uvjetima na industrijskom estrihu u starosti od 28 dana.

Vlačna čvrstoća na svijanje

Ca. 10 N/mm² *)

*) Vlačna čvrstoća na svijanje i tlačna čvrstoća prizama 4 x 4 x 16 cm u starosti od 28 dana i skladištenih na 20 °C. Ovisno o W/B vrijednosti i zgusnutosti, u praksi može doći do odstupanja tih vrijednosti.

Obrada

Priprema površine

■ 1. Industrijski estrih:

Kvaliteta najmanje C 25/30, površina bez prašine, ulja, bitumenskih, zemljanih ili drugih onečišćenja, grubo oribana. Cementni mulj ili dijelove betona koji slabo vežu odstraniti pažljivim grubim i finim čišćenjem. Vlačna čvrstoća najmanje 1,5 N/mm². Prije postavljanja estriha, betonsku podlogu namočiti, izbjegavati stvaranje lokvica i Ravenit Haftbrücke (vidjeti TI za proizvod) nanijeti četkom.

Na Ravenit Haftbrücke se mokro na mokro, prema pravilima struke, nanosi estrih prosječne debljine 50 mm, zatim se razvuče, zgusne i zagladi.

Sastav:

Cement - min. 350 kg, CEMII/A 32,5 (pri temperaturi ispod + 15°C: CEMII/A 42,5).
Dodatak - RK I AB 16 (ili RK I AB 8). Dopunsko sredstvo - RAVENIT BV 77 1,0 do 1,2 % težine cementa.

■ 2. Monolitni podovi:

Sloj nasutog šljunka ili drugu nosivu podlogu prekriti PAE folijom tako da se preklapa. Nakon postavljanja oplate i polaganja cjelokupne armature se nanosi monolitni beton, većinom kao gotovi transportirani elementi. Kvaliteta betona: najmanje C 30/35; cement: 320 do 350 kg/m²; dopunsko sredstvo: Ravenit BV 77 1,0 do 1,2 % težine cementa se primiješa tek na kraju prijevoza odnosno rute. Beton se mora propisno zgusnuti i razvući preko mjerke odnosno šablone ili ravnalice.

Statičar mora propisati:

Statičar mora propisati: kvalitetu betona, primjesu čeličnih vlakana (npr. 30 kg/m³) ili plastičnih vlakana ili slične armature i debljinu monolitnog betona (najmanje 15 cm).

Obrada

■ izvođenje:

Ravenit Verschleißmörtel B se posipa suh i utiskuje u svježu površinu industrijskog estriha povezanog pomoću Ravenit Haftbrücke ili monolitnog betonskog poda.

■ Trenutak za nanošenje:

Kod posipanja i utiskivanja Ravenit Verschleißmörtel B u svježe izrađenu površinu industrijskog poda se ista mora učiniti prohodnom pomoću dasaka položenih na estrih, a na površini ne smije dolaziti do odvajanja odnosno lučenja vode i cementnog ljepila. Ravenit Verschleißmörtel B u isporučenom stanju i to ca. 4 do 5 kg/m², suh, na svježu površinu ravnomjerno posipati, razdijeliti, letvom poravnati, strojno doraditi i zagladiti (općenito najprije zagladiti kružnom pločom, a nakon toga strojno). Špricanje vode tijekom obrade može uzrokovati odstupanja u nijansi, pukotine od stezanja ili manjkavu čvrstoću odnosno otpornost!

■ Fuge:

Potrebne fuge se u skladu s onim što propiše statičar izrađuju strojnim urezivanjem na moko nakon ca. 3 dana. Cementni mulj koji pritom nastane se mora odstraniti neposredno nakon toga visokotlačnim čišćenjem vodom. Za ispunu svih mogućih fuga nudimo, ovisno o lokalnoj situaciji i opterećenju, u praksi dokazane proizvode, Palesit UG, Palesit Kunststoff 021, Palesit Dichtstoff 015.

Naknadna obrada

Gotove habajuće slojeve 7 dana čuvati od prijevremenog isušivanja tako da se prekriju PE folijama koje se preklapaju. Pritom treba onemogućiti propuh i direktno izlaganje suncu. Obrada Ravenit Verschleißmörtel B je stručni zanatski posao. Sukladno tomu se treba pridržavati pravila struke i normi koje važe za graditeljstvo i zanatske poslove polaganja estriha.

Premazivanje

Mehanički zaglađeni posipni podovi mogu zbog svoje glatke površine uzrokovati probleme s prijanjanjem kod nanošenja premaznog sloja. Obaviti se mora prikladna priprema površine / podloge, npr. pažljivo brušenje po cijeloj površini i odstranjivanje prašine.

Čišćenje alata

Odmah nakon uporabe vodom.
Stvrdnuti Ravenit Mörtel B se može odstraniti samo mehanički ili sa Zementan L.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje

Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.

Sigurnosno-tehnički list

Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <http://www.avenarius-agro.hr>.

Tehničke informacije: Ravenit Verschleißmörtel B, stanje: 09 / 2014

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at