

Agrovan 209

Epoksidni premaz bez otapala



Opis proizvoda

Opis	2-komponentni premaz na bazi epoksidne smole posebno niske viskoznosti.
Područja primjene	Unutarnji premaz spremnika od betona i čelika koji mora biti otporan prema kemikalijama. Betonske cijevi, sabirne kade, taložnice za bistrenje, kanalske cijevi. Ne smije se koristiti za spremnike za pitku vodu.
Posebna svojstva	Zbog niske viskoznosti obrada se može vršiti prvenstveno Airless špricanjem. Za nanošenje premazivanjem ili valjkom koristite tip AGROVAN 209 ST.
Nijanse	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hellgrau; ■ Bijela; ■ Ostale nijanse dostupne na upit.
Pakiranje/veličina pakiranja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 kg; ■ 20 kg.
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 2 godine.

Tehnički podaci

Potrošnja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teoretska za 500 µm suhog: 0,82 kg/m²; ■ Praktična za 500 µm suhog: 1,10 kg/m².
Debljine sloja	Agrovan 209 airless šprican: 500 - 1000 µm u jednom radnom koraku; Agrovan 209 ST premazivanjem: ca. 300 µm po radnom koraku; Agrovan 209 ST valjkom: ca. 200 µm po radnom koraku.
Omjer miješanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ 85 tež% komponenta A; ■ 15 tež% komponenta B;
Gustoća	1,6 kg/l (smjesa).
Vrijeme uporabe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pri 10°C: 45 Min., ■ Pri 20°C: 30 Min., ■ Pri 30°C: 15 Min.
Volumen čvrstog tijela:	Vol. 99 % (DIN 53219).
Sušenje	Stvrdnjava se na temperaturama (zraka i tla) 15°C za 1 – 2 dana.
Razrjeđivanje	Ne dodaje se razrjeđivač.
Habanje po Böhme	5,88 cm ³ za svakih 50 cm ² brušene površine.

Otpornost

Kemijska	Voda, kondenzirana voda, deionizirana voda, vodene solne otopine, razrjeđene i koncent. lužine, ulja, mineralna ulja, goriva. Nije otporan prema: koncent. kiselinama, fenolima, organ. kiselinama kao što je octena kiselina, alkoholu, acetonu, trikloretilenu, benzolu.
----------	---



Mehanička
Temperatura

Visoka udarna žilavost, otpornost na udarce i habanje.
Suho: 120°C;
Vlažno: 60°C.

Obrada

Priprema površine

Prijedlog načina premazivanja

■ Čelik:
Skidanje hrđe zračnim mlazom Sa 2 ½, površina ne smije sadržavati masnoću, ulje, prljavštinu te treba biti suha.
Pri onečišćenju vode: Hrapavost (G) srednja, Rz 60 - 100 µm prema ISO 8503/1. Max. zasićenost soli 50 mg/m² (metode ispitivanja DIN EN ISO 8502-6 od- 8502-9).

■ Beton:
Površina treba biti suha, bez prašine i prljavštine, s nje valja ukloniti cementni talog i druge čestice. U slučaju opterećenja tekućinom preporučujemo neizostavno pjeskarenje. Prekidna čvrstoća min. 1,5 N/mm². U slučaju jako poroznog betona ili betona s izrazitim svojstvima upijanja potrebno je grundiranje s Disbon EP 1088.

Sastav premaza:

1 x airless špricanje ili
2 x premazivanjem ili
3 x valjkom.

■ Čelik:

Grundirati sa Agropox Minium ili Agrozinc SW.

Agrozinc SW nanijeti u jednom radnom postupku s maks. debljinom suhog filma od 60 µm.

Završni sloj sa:

Agrovan 209: 1 x airless špricanje ili Agrovan 209 ST: 2 - 3 x premazivanjem ili valjkom.

■ Beton:

Eventualno grundirati sa Disbon EP 1088.

Završni sloj sa:

Agrovan 209: 1 x airless špricanje ili

Agrovan 209 ST: 2 - 3 x premazivanjem ili valjkom

Obrada

Oba dijela izmiješati u naznačenom omjeru, ne smije se staviti više materijala nego što se može obraditi unutar vremena uporabe. Ne smije se dodavati razrjeđivač. Pri temperaturama ispod + 20°C prethodno zagrijati komponente na 20 - 25°C. Za bezračno špricanje prikladne su bezračni uređaji na zračni pogon s visokim kompresionim omjerom (po mogućnosti 1 : 66), uređaji na električni pogon nisu se pokazali prikladnim. Promjer crijeva min. 9 mm. Mlaznica 0,021", tlak 200 – 300 bara, kut prskanja ovisi o objektu. Vrlo su praktične obosmjerne mlaznice ili premjesticke mlaznice. AGROVAN 209 ST se u nerazrjeđenom stanju nanosi premazivanjem ili valjkom.

Vrijeme čekanja

Između premaza AGROPOX MINIUM i pokr. premaza 1 do maks. 3 dana, nakon AGROZINC SW min. 1 dan, nakon AGROFLOOR EP 156 1 – 2 dana.
Između premaza AGROVAN 209 min. 16 sati do maks. 48 sati (na 20°C).

Završetak sušenja

Nakon 7 dana na temperaturama preko 15°C potpuno stvrdnuto, niske temperature usporavaju stvrdnjavanje.

Premazivanje starih slojeva

Stare premaze drugih vrsta valja ukloniti mlazom, stare neoštećene premaze AGROVAN 209 valja obraditi mlazom, manje mjestimične popravke može se napraviti nakon brušenja.

Čišćenje alata

Verdünnung 215.

Alate koji se ne koriste očistiti unutar vremena uporabe.

Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

Zbrinjavanje

Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlivanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.

Sigurnosno-tehnički list

Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici
<http://www.avenarius-agro.hr>.

Tehničke informacije: Agrovan 209, stanje: 10 / 2013

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na www.avenarius-agro.hr.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenarius-agro.at, E-Mail: office@avenarius-agro.at

Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenarius-agro.at