

# Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz

Transparentni dvokomponentni premaz niske viskoznosti na bazi epoksidne smole koji ne sadrži otapala, namijenjen zatvaranju pora i učvršćivanju betona ispod epoksidnih odnosno poliuretanskih premaza. Vezivo za izravnavanje i mort od umjetne smole.



## Opis proizvoda

Opis	Transparentni, niskoviskozni dvokomponentni epoksidni premaz, bez otapala.
Namjena/svojstva	Grundiranje i grubo zaravnavanje (kratz) ispod podnih premaza. Vezivo za Füllstoff 462 (Disboxid 946 Mörtelquarz) za izradu industrijskih podnih obloga visoke otpornosti na habanje, holкера i za reprofiliranje pukotina.
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ niskoviskozan;</li> <li>■ dobro prodire u podlogu;</li> <li>■ mehanički otporan;</li> <li>■ veže bez stvrdnjavanja, čak i na niskim temperaturama;</li> <li>■ jednostavan za obradu;</li> <li>■ kratko vrijeme čekanja.</li> </ul>
Vrijeme uporabe	30 min. pri 20 °C i 60 % rel. vlažnosti zraka. Više temperature skraćuju, a niže produljuju vrijeme uporabe.
Osnova veziva	Niskoviskozna 2-komponentna epoksidna tekuća smola, bez aromatskih ugljikovodika
Nijansa	Žućkasto-transparentna.
Stupanj sjaja	Sjajan
Tehnički podaci:	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tlačna čvrstoća: (7 dana 23°C): vezivo ca. 70 N/mm<sup>2</sup>; mort ca. 95 N/mm<sup>2</sup>;</li> <li>■ Vlačna otpornost na savijanje (7 dana 23°C): vezivo ca. 75 N/mm<sup>2</sup>; mort ca. 30 N/mm<sup>2</sup>;</li> <li>■ Viskoznost: ca. 500 mPas;</li> <li>■ Tvrdća po Shore ca. 83.</li> </ul>
Skladištenje	Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja. Stabilnost originalno zatvorene ambalaže je najmanje 1 godina. Pri nižim temperaturama prije obrade materijal uskladištiti na ca. 20°C.
Gustoća	1,1 kg/dm <sup>3</sup> .
Debljina suhog filma	ca. 95 m/100 g/m <sup>2</sup> .
Dopunski proizvodi / komponente sustava	Füllstoff 0,1 - 0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz); Füllstoff 0,3 - 0,8 mm (Disboxid 943 Einstreuquarz); Füllstoff 0,7 - 1,2 mm (Disboxid 944 Einstreuquarz); Füllstoff 462 (Disboxid 946 Mörtelquarz).

**NEU**

**LÖSEMITTEL-FREI**



<p>Certifikati</p> <p>Pakiranje/veličina pakiranja</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1-1170 Ponašanje pri požaru Bfl-s1;</li> <li>■ 1-1264 Protukliznost R 12, V4.</li> </ul> <p>5 kg: 3,75 kg komponenta A, 1,25 kg komponenta B. Kombinirano pakiranje 25 kg: 18,75 kg komponenta A, 6,25 kg komponenta B; Po narudžbi: 200 kg. 200 kg komponenta A, 200 kg komponenta B.</p>
--	---

## Obrada

<p>Sastav i izrada premaznog sloja</p> <p>Nanošenje</p> <p>Uvjeti obrade</p> <p>Priprema materijala</p> <p>Omjer miješanja Potrošnja</p> <p>Minimalna količina nanošenja</p>	<p><b>Temeljni premaz:</b> Izmiješani materijal izliti na površinu i ravnomjerno raspodijeliti gumenom raklom. Radi izbjegavanja pojave sjajnih mjesta potrebno je raspodijeljeni materijal dodatno obraditi valjkom sa srednje duge dlake ili četkom za lakiranje. Kod podloga sa slabom upojnošću može se materijal razrijediti s maks. 15 tež.% razrjeđivača Verdünnung 215 ili Verdünnung 224. U tom se slučaju valja pobrinuti o dostatnom prozračivanju i odzračivanju. Svježi temeljni premaz po potrebi posipati pijeskom. Protuklizne premaze koje se nanose valjkom i obloge od morta posipati sa Füllstoff 0,3 – 0,8 mm (Disboxid 943 Einstreuquarz). Razljevne premaze koji se nakon toga nanose špahtlanjem posipati sa Füllstoff 0,1 – 0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz). Temeljni premaz koji nije posipan pijeskom mora se u roku od 3 dana obraditi sa sljedećim slojevima.</p> <p><b>Grubo zaravnavanje (kratz) za ravne podloge fine hrapavosti:</b> Izraditi masu za izravnavanje površine od 1 tež. dijela Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz + 0,5-1 tež. dio Füllstoff 0,1 – 0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz). Masu za izravnavanje površine izliti na grundiranu površinu i ravnomjerno je raspodijeliti. Na kraju izvršiti odzračivanje bodljikavim valjkom. Gotovi grubo zaravnani premaz (kratz) po potrebi posipati pijeskom. Vrlo porozne i hrapave podloge prije kratz špahtlanja grundirati sa Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz.</p> <p><b>Obloga od morta:</b> Podnu površinu grundirati prema opisu u točki 1. Mort izraditi od: 1 tež. dijela Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelhart + 10 tež. dijelova materijala Füllstoff 462 (Disboxid 946 Mörtelquarz). Vezivo u pakiranju od 5 kg prilagođeno je točno za dvije vreće od 25 kg kvarca za izradu morta. Kvarcom za mort napuniti miješalicu i dodavati izmiješano vezivo u miješalicu te 3 minute intenzivno miješati. Mort se nanosi tehnikom mokro na mokro na svježi temeljni premaz ili na već stvrdnuti, posipani temeljni premaz, sabija se i na kraju zaglađuje plastičnom lopaticom ili lopaticom od plemenitog čelika. Kod radova oblaganja mort valja prethodno pjeskariti.</p> <p>Ovisno o primjeni, valjkom kratke do srednje dlake, gleterom ili prikladnom raklom (npr. nazubljenom raklom od tvrde gume, nazubljenom letvom).</p> <p>Temperatura podloge, okoline i materijala mora iznositi najmanje 10 °C, max. 25 °C. Relativna vlažnost zraka mora biti između 40 % i max. 80 %. Temperatura podloge mora biti najmanje za 3°C veća od temperature rosišta. Ovih se uvjeta treba držati i za vrijeme faze sušenja! Ako nisu ispunjeni minimalni klimatski preduvjeti, može doći do problema umrežavanja. Oni se manifestiraju kroz poremećaje stvrdnjavanja, smanjenu mehaničku i/ili kemijsku opteretivost, "bijeke mrlje" (stvaranje karbamata).</p> <p>Dodati otvrđivač u temeljnu masu. Intenzivno miješati miješalicom u polaganom hodu (maks. 400 o/min.) dok ne nastane ravnomjeran ton boje bez brazda. Prebaciti u drugu posudu i ponovo temeljito promiješati.</p> <p>masa : učvršćivač = 3 : 1 tež. dijelova</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljni premaz: Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz ca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>/nanosu</li> <li>■ Grubo zaravnavanje (kratz) za ravne podloge fine hrapavosti : Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm; Füllstoff 0,1 - 0,3 mm (Disboxid 942 Mischquarz) ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm.</li> <li>■ Obloga od morta: Disboxid 462 EP-Grundier- und Mörtelharz ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>/mm; Füllstoff 462 (Disboxid 946 Mörtelquarz ) ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm.</li> </ul> <p>Točne vrijednosti potrošnje treba odrediti pokusnim premazom na objektu. Potrošnja pokrivnog premaza na posipanim premazima varira ovisno o utjecajima temperature, načinu primjene, alatu te različitim posipnim materijalima.</p> <p>Ovisno o kakvoći podloge. Radi sprječavanja stvaranja mjehura u sljedećem sloju mora se svakako osigurati da su pore u podlozi pouzdano i u cijelosti zatvorene.</p>
--	--

Sušenje / vrijeme sušenja	Pri 20°C i 60 % rel. vlažnosti zraka prohodno nakon ca. 1 dan, nakon ca. 3 dana je mehanički opteretivo, nakon 7 dana potpuno tvrdo. Na nižim temperaturama odgovarajuće dulje. Tijekom procesa stvrdnjavanja (ca. 24 sata pri 20°C) potrebno je nanešeni materijal zaštititi od vlage, jer u protivnom može doći do poremećaja površine i smanjenja prijanjanja.
Alat	Valjak, gleter, gumena rakla.
Čišćenje alata	Odmah nakon uporabe, kao i u slučaju duljeg prekida rada, čistiti razrjeđivačima Verdünnung 215, Verdünnung 224 ili Reinigungsmittel K. Stvrdnuti materijal se više ne može otopiti, moguće ga je ukloniti samo mehaničkim putem.
Napomene	Vrijeme čekanja između radnih postupaka mora pri temperaturi od 20°C iznositi najmanje 16 sati, a najviše 3 dana. Kod duljih vremena čekanja se površina iz prethodne etape rada (prolaza) mora obrusiti, ako nije posipana. Navedeno vremensko razdoblje se uslijed viših temperatura skraćuje, a uslijed nižih produljuje.
Priprema podloge	Podlogu prikladnim mjerama kao npr. sačmarenjem ili glodanjem pripremiti tako da ispunjava navedene zahtjeve. Pukotine i nedostatke u podlozi tijesno površinski ispuniti sa Disbocret® PCC mortovima ili Disboxid EP mortovima.
Prikladne podloge	Namijenjeno za podloge na bazi cementa (beton, cementni estrih) koje su nosive, postojana oblika, čvrste, bez slobodnih čestica, prašine, ulja, masnoće, abrazije gumom te drugih supstancija koje sprječavaju prijanjanje. Podloge od cementne žbuke, poboljšane umjetnom smolom potrebno je prije nanošenja provjeriti, po potrebi pokusnim premazivanjem. Vlačna čvrstoća površine podloge: prosječno najmanje 1,5 N/mm <sup>2</sup> , najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm <sup>2</sup> . Sadržaj vlage u podlogama mora biti ujednačen: maks. 4 tež.%. Uzlaznu vlagu eliminirati.

## Zakonska regulativa koja se odnosi na kemikalije

HOS kategorija i granična vrijednost:	A(j); 500 g/l (2010); ovaj proizvod sadrži < 150 g/l
Savjeti za sigurnost	<p>Izaziva teške opekotine</p> <p>U dodiru s kožom može izazvati preosjetljivost</p> <p>Otrovno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi</p> <p>Čuvati izvan dohvata djece</p> <p>Ne udisati pare ili aerosol.</p> <p>Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s puno vode i zatražiti savjet liječnika</p> <p>Ne izlijevati u kanalizaciju</p> <p>Nositi odgovarajuću zaštitnu odjeću, rukavice i zaštitna sredstva za oči-lice</p> <p>U slučaju nesreće ili zdravstvenih tegoba, hitno zatražiti savjet liječnika (ako je moguće pokazati naljepnicu )</p> <p>Ovaj proizvod i njegov spremnik treba zbrinuti kao opasan otpad – Izbjegavati ispuštanje u okoliš.</p> <p>Pribaviti posebne upute/konzultirati sigurnosno tehnički list.</p>
Zbrinjavanje	Spalionica posebnog otpada ili odlagalište za skupljanje problematičnih tvari. Ne smije se odlagati kao kućno smeće. Ne dopustiti izlijevanje u kanalizaciju, zemlju ni u podzemne vode. Neočišćene spremnike odložiti na isti način kao i proizvod.
Sigurnosno-tehnički list	Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na internetskoj stranici <a href="http://www.avenarius-agro.hr">http://www.avenarius-agro.hr</a> .

Tehničke informacije: Disboxid 462 EP-Grundier-und Mörtelharz , stanje: 03 / 2013

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.

Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na [www.avenarius-agro.hr](http://www.avenarius-agro.hr).

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

**Avenarius-Agro GmbH:**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenarius-agro.at](http://www.avenarius-agro.at), E-Mail: [office@avenarius-agro.at](mailto:office@avenarius-agro.at)

**Filliale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenarius-agro.at](mailto:wien@avenarius-agro.at)

**Niederlassungen Synthesa:**

A-1110 Wien Sofie-Lazarsfeld-Str. 10 Tel. 0 1 / 20 146 Fax. 0 1 / 20 146-3504 [wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten Clemens-Holzmeister-Str. 1 Tel. 0 74 72 / 64 4 24 Fax. 0 74 72 / 64 1 67 [amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden Betriebspark 2 Tel. 0 72 29 / 87 1 18 Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100 [ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals Viehhauser Straße 73 Tel. 0 662 / 85 30 59 Fax. 0 662 / 85 30 59-5511 [salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk. Industriezone 11 Tel. 0 52 32 / 29 29 Fax. 0 52 32 / 29 30 [kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil Lehenweg 4 Tel. 0 55 22 / 44 6 77 Fax. 0 55 22 / 43 6 73 [rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn Eggenfelder Straße 5 Tel. 0 31 24 / 25 0 30 Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525 [gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt Hirschstraße 38 Tel. 0 463 / 36 6 33 Fax. 0 463 / 36 6 43 [klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)